

蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司
生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物
建设项目环境影响评价变更报告

巢湖中环环境科学研究有限公司

国环评证乙字第 2124 号

二〇一八年三月

编号 AHHS1800040



仅限蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司/生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目使用

资质验证电话: 0551-62889123

项目名称: 生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目

建设单位: 蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司

文件类型: 环境影响评价变更报告

适用的评价范围: 一般建设项目环境影响评价报告表

法定代表人: 张逊



主持编制机构: 安徽华森环境科学研究所有限公司

蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司

生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目

环境影响评价变更报告 编制人员名单表

编制主持人		姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	专业类别	本人签名
		韩玉洁	00020108	B212402101	轻工纺织化纤	韩玉洁
主要编制人员情况	序号	姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	编制内容	本人签名
	1	韩玉洁	00020108	B212402101	工程分析 主要污染物产生及排放情况、环境影响分析、环境保护措施 结论与建议	韩玉洁
	2	宋加欢	00015371	B212402303	审核	宋加欢
	3					
	4					
	5					
	6					
	7					
	8					

目 录

前言

一、变更前项目概况

二、项目变更方案

三、变更后项目评价标准

四、变更前、后项目工程分析

五、变更前、后项目环境影响分析

六、变更后污染防治措施可行性分析

七、结论

附件：

1、委托书

2、变更前项目环评批复

3、变更前项目验收批复

4、项目房地产权证

5、公司营业执照

6、污水处理设施验收报告

附图：

1、项目地理位置图

2、厂区总平面图

前 言

蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司成立于 2003 年 10 月，经营范围主要有包装装潢印刷品、其他印刷品印刷，纸制品包装物生产（不含造纸），印刷材料及其辅助材料销售等。该公司位于蚌埠市淮上区果园西路 300 号，果园路东侧、龙兴路北侧。

该公司现有工程为生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目和年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目，以上项目的环境保护执行建设情况如下：

2009 年 12 月 30 日，蚌埠市淮上区经贸科技发展局以“关于新建彩印包装生产线项目备案的批复”（淮经发[2009]124 号），同意该项目备案；2010 年 2 月，蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司委托天津大学（国环评证乙字第 1112 号）承担该项目环境影响评价工作，评价单位于 2010 年 3 月编制完成了《生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目环境影响报告表》，并上报蚌埠市环境保护局审批；2010 年 4 月 22 日，蚌埠市环境保护局批复同意项目的建设；2011 年 4 月 15 日，蚌埠市环境保护局以“关于同意蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物项目验收意见的函”（蚌环许[2011]073 号），同意该项目通过竣工环境保护验收。

2014 年 6 月 1 日，蚌埠市淮上区经济和发展改革委员会以“关于年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目备案的通知”（淮经发[2014]105 号），同意该项目备案；2014 年 11 月，蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司委托安徽显润环境工程有限公司（国环评证乙字第 2132 号）承担该项目环境影响评价工作，评价单位于 2014 年 11 月编制完成了《年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目环境影响报告表》，并上报蚌埠市环境保护局审批；2014 年 11 月 24 日，蚌埠市环境保护局以“关于蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目环境影响报告表批复的函”（蚌环许[2014]157 号），同意该项目的建设；2015 年 1 月 19 日，蚌埠市环境保护局以“关于同意蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目验收的函”（蚌环许[2015]9 号），同意该项目通过竣工环境保护验收。

2018 年 2 月 8 日，蚌埠市淮上区环境监察大队对该公司进行现场检查过程中，发现“生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目”的纸箱生产线中有水印工序，新增了相关

生产设备，并且已配套安装 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统，均未在《生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目环境影响报告表》中体现；因此，蚌埠市淮上区环境监察大队要求该公司对“生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目”的环评文件进行变更，提出水印工序需要配备的环保设施及合理处置方式，并向淮上区环境保护局申请项目审批及验收。

为说明该项目生产工艺及配套环保设施发生变化可能对周边环境的影响，受蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司的委托，我公司承担生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目环境影响评价变更报告的编制工作任务。接受委托后，我公司即对项目环境现状进行了调查踏勘，收集了有关基础资料，与建设单位充分沟通、了解情况，对项目可能产生的环境问题进行分析，编制了该项目环境影响评价变更报告，供有关专家和领导审查。

一、变更前项目概况

蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司位于蚌埠市淮上区果园西路 300 号，果园路东侧、龙兴路北侧，占地面积 21091 平方米。根据《生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目环境影响报告表》中内容，该项目变更前建设内容、产品方案、原辅材料消耗、生产及辅助设备、劳动定员、生产工艺等情况如下。

1.1 变更前工程建设内容

变更前该项目建筑面积约 14852 平方米，主要建设内容有生产车间、综合楼、配电房、锅炉房等，主要建设内容见下表。

表 1 项目建设内容一览表

工程类别	工程名称	功能	规模
主体工程	1 号生产车间	生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目的生产、仓储等	1 层，建筑面积 2949.35m ²
	2 号生产车间		1 层，建筑面积 3062.03m ²
	3 号生产车间		1 层，建筑面积 3290.59m ²
	4 号生产车间	年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目的生产、仓储等	3 层，建筑面积 3964.54m ²
辅助工程	综合楼	综合办公、研发等	3 层，建筑面积 1585.46m ²
公用工程	供排水	/	供水能力 100m ³ /h
	配电房	/	250KW
环保工程	噪声处理	减振、隔声	/
	废气处理	车间通风	强制通风换气设施
	危废处理	暂存场所	/
	废水处理	初步处理	化粪池
	绿化	抑尘降噪	绿化面积 2100m ²

1.2 变更前产品方案

变更前该项目产品方案见下表。

表 2 产品方案一览表

序号	产品名称	生产规模	备注
1	纸板	1200 万平方米	/
2	纸箱	41 万套	/
3	纸盒	1100 万只	/

1.3 变更前主要设备

该项目变更前主要设备见下表。

表 3 主要设备一览表

序号	设备名称	数量(台)	型号
1	三层、五层纸板自动流水生产线	1	WJ100-1600-IA
2	海德堡罗兰胶印机	1	RZK-02
3	双开槽机	1	YK-2800
4	单面机	1	QWG-1600
5	01 型印刷机	1	JZ101-A
6	08 型印刷机	1	JZ108-B
7	全开压痕机	1	ML-1400
8	对开压痕机	1	ML-203C
9	1200 型压痕机	1	JZ108-B
10	2200 型胶水机	1	BJ-2200
11	1800 型胶水机	1	BJ-1800
12	1200 型胶水机	2	BJ-1200
13	圆压圆横切机	1	YMQ-1600
14	覆膜机	1	SFM-1200
15	晒版机	2	SBD-C
16	自动割板机	1	ZGB-900
17	切纸机	2	HS-2000
18	切角机	3	SZKQ-1
19	压纸机	2	HS-2000
20	磨光机	1	MG-1200
21	全自动纸箱裱纸机	1	BJ-1800
22	全自动粘箱机	1	ZX-1400
23	1200 型钉箱机	1	BJ-1200
24	全自动打包机	2	DHJ-1200

1.4 变更前工作制度及劳动定员

变更前该项目劳动定员为 120 人，其中管理及技术人员 20 人，车间工作人员 100 人；全年工作日 300 天，一班制，每班工作 8 小时。

1.5 变更前主要原辅材料及能源消耗

变更前该项目主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 4 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	类别	名称	单位	数量
1	原辅材料	各种卷纸	吨/年	8729
2		淀粉	吨/年	837
3		编丝	吨/年	14.85
4		喷砂	吨/年	5.5
5		碱粉	吨/年	8.459
6		胶粉	吨/年	21.841
7		水墨	吨/年	4.4
8		胶版	平方米/年	36
9	能源	水	吨/年	1440
10		电	度/年	4.8 万

1.6 变更前公用工程

供电：项目用电由市供电公司提供，10KV 进线由公司变压后供各用电系统使用，能够满足项目用电的需求。

给水：项目用水引自淮上区市政供水管网，能够满足项目用水的需求。

排水：项目排水实行雨污分流制，雨水进入市政雨水管网；废水经处理达标后排入市政污水管网，进入蚌埠第三污水处理厂深度处理后，最终排入淮河。

消防：项目消防按照《建设设计防火规范》有关规定要求，室外设置消火栓，室内消火栓管网布置成环状。

1.7 变更前工艺流程

变更前该项目工艺流程如下图 1-3。

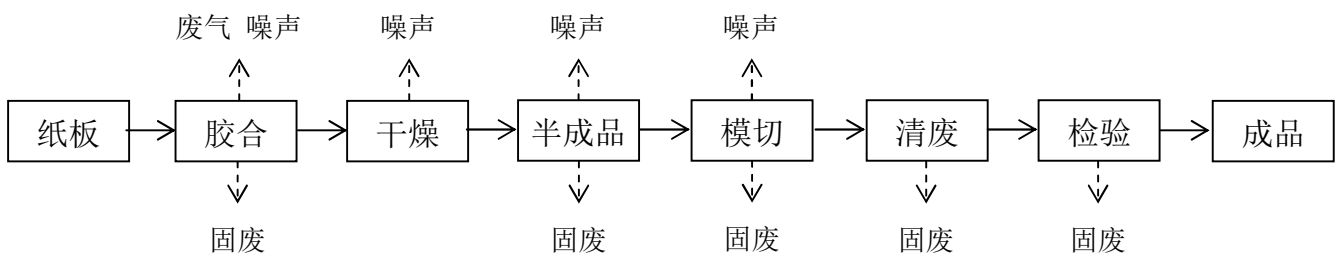


图 1 变更前瓦楞纸板生产工艺流程及污染点源图

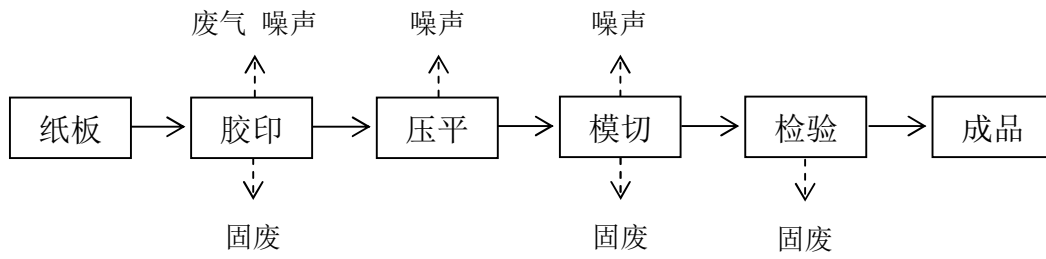


图 2 变更前彩印生产工艺流程及污染点源图

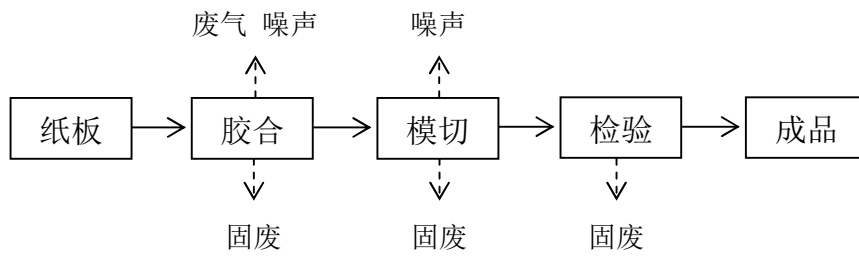


图 3 变更前纸箱生产工艺流程及污染点源图

二、项目变更方案

根据蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司提供资料及现场勘察，变更内容主要为“生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目”中纸箱生产线增加水印工序，生产工艺有所调整，增加相应的生产设备及原辅料，并且配套相应的环保设施；瓦楞纸板生产线和彩印生产线未发生变化。因此，该项目具体变更内容如下。

2.1 主要建设内容

该项目变更前、后建设内容见下表。

表 5 项目变更前、后建设内容一览表

工程类别	工程名称	功能	变更前	变更后
主体工程	1#生产车间	生产纸板、纸箱、纸盒	1层, 建筑面积 2949.35m ²	无变化
	2#生产车间	等彩色印刷包装物建	1层, 建筑面积 3062.03m ²	无变化
	3#生产车间	设项目的生产、仓储等	1层, 建筑面积 3290.59m ²	无变化
	4#生产车间	年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目的生产、仓储等	3层, 建筑面积 3964.54m ²	无变化
辅助工程	综合楼	综合办公、研发等	3层, 建筑面积 1585.46m ²	无变化
公用工程	供排水	/	供水能力 100m ³ /h	无变化
	配电房	/	250KW	无变化
环保工程	噪声处理	减振、隔声	/	无变化
	废气处理	车间通风	强制通风换气装置	新增 1 套光氧催化+活性炭吸附废气处理设施, 处理后高空排放
	危废处理	暂存场所	/	无变化
	生活废水处理	初步处理	化粪池	无变化
	生产废水处理	/	无	新增 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统, 处理后回用
	绿化	抑尘降噪	绿化面积 2100m ²	无变化

2.2 产品方案

该项目变更前、后产品方案见下表。

表6 项目变更前、后产品方案一览表

序号	产品名称	变更前生产规模	变更后生产规模
1	纸板	1200 万平方米	无变化
2	纸箱	41 万套	无变化
3	纸盒	1100 万只	无变化

2.3 工作制度及劳动定员

该项目劳动定员为 120 人，其中管理及技术人员 20 人，车间工作人员 100 人；全年工作日 300 天，一班制，每班工作 8 小时。该项目工作制度及劳动定员均无变化。

2.4 主要原辅料及能源消耗

根据建设单位提供资料，该项目“纸箱生产线”、“瓦楞纸板生产线”和“彩印生产线”现消耗的原辅料与变更前一致；变更后“纸箱生产线”增加水印工序，新增的原辅料及能源消耗见下表。

表7 项目变更后新增原辅料及能源消耗一览表

序号	类别	名称	单位	(新增)数量	备注
1	原辅料	水性颜料	吨/年	12	水印工序
2		环保白乳胶	吨/年	2.4	粘箱工序
3	能源	水	吨/年	720	/
4		电	度/年	2 万	/

2.5 主要生产设备

根据建设单位提供资料，该项目“纸箱生产线”、“瓦楞纸板生产线”和“彩印生产线”现有生产设备与变更前一致；变更后“纸箱生产线”增加水印工序，新增的主要生产设备见下表。

表8 项目变更后新增主要生产设备一览表

序号	名称	单位	(新增)数量	备注
1	四色水性印刷开槽模切机	台	1	型号 YS-1000*2000
2	四色水性印刷开槽模切机	台	1	型号 K4-1200*2400
3	三色水性印刷开槽模切机	台	1	型号 2600
4	半自动粘箱机	台	1	型号 2400
5	废纸打包机	台	1	型号 DBJ-2000
6	CWW-5T 废水循环处理设施	套	1	/
7	光氧催化+活性炭吸附废气处理设施	套	1	/

2.6 公用工程

供电：项目用电由市供电公司提供，10KV 进线由公司变压后供各用电系统使用，能够满足项目用电的需求。

给水：项目用水引自淮上区市政供水管网，能够满足项目用水的需求。

排水：项目排水实行雨污分流制，雨水进入市政雨水管网；生产清洗废水经 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统处理后回用，生活污水经化粪池初步处理后排入市政污水管网，进入蚌埠第三污水处理厂深度处理后，最终排入淮河。

消防：项目消防按照《建设设计防火规范》有关规定要求，室外设置消防栓，室内消防栓管网布置成环状。

2.7 工艺流程

根据建设单位提供资料，该项目“瓦楞纸板生产线”和“彩印生产线”现有生产工艺与变更前一致，“纸箱生产线”变更前、后生产工艺流程比较如下图 4-5。

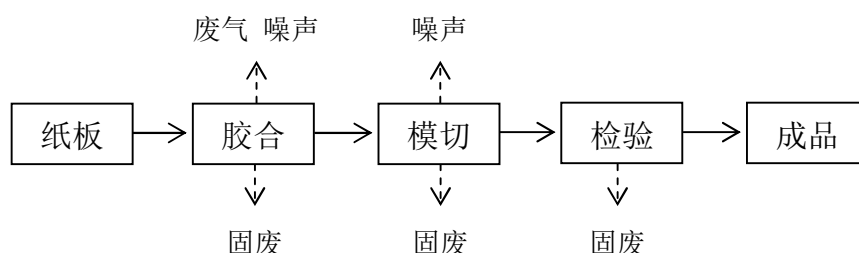


图 4 变更前纸箱生产工艺流程及污染点源图

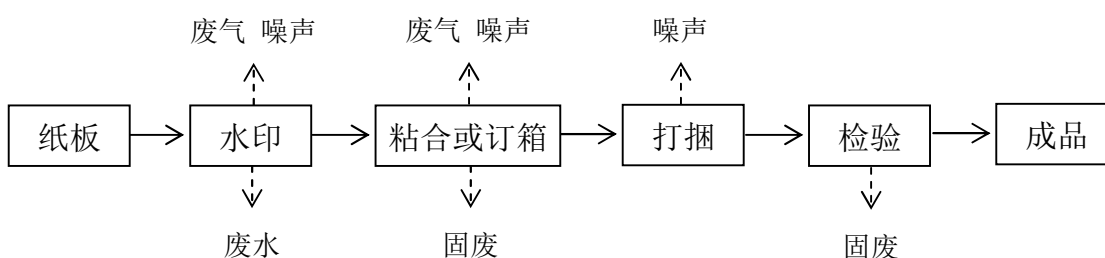


图 5 变更后纸箱生产工艺流程及污染点源图

2.8 废水处理设施

根据建设单位提供资料，该项目“纸箱生产线”变更后废水来源主要日常生产过程中清

洗墨辊残余颜料的清洗废水和车间平面清洗废水，该公司新增 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统用于处理生产清洗废水；废水处理设施的日常运行由蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司技术人员负责，废水处理设施的药剂更换及添加、维护保养由设备厂家成都创新瓦楞纸品技术有限公司负责。

根据建设单位提供资料，废水处理设施使用药剂有 1#硫酸亚铁 FeSO_4 、2#双氧水 H_2O_2 、3#聚丙烯酰胺 PAM、4#氢氧化钠 NaOH ；该项目清洗墨辊残余颜料的清洗废水和车间平面清洗废水产生量约为 $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ，废水储存池容积 4.096m^3 ，清洗废水先进入废水储存池，1 周处理 1 次，生产清洗废水经废水处理设施处理后回用，作为清洗墨辊残余颜料清洗用水和车间平面清洗用水，不外排。

废水处理设施工艺流程如下图 6。

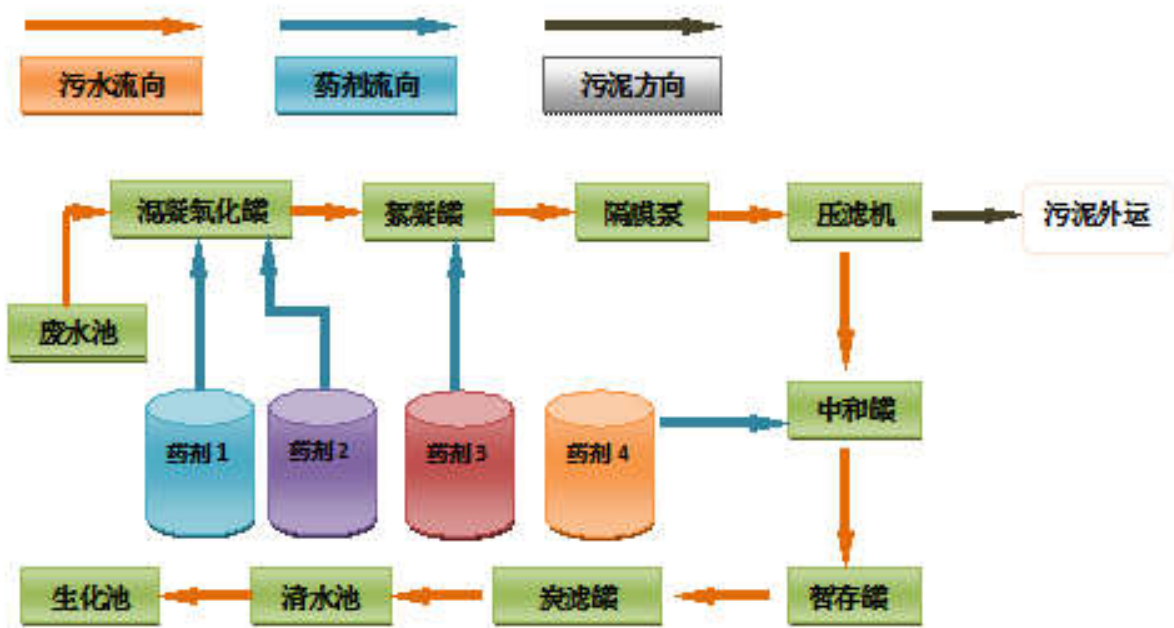


图 6 变更后新增废水处理设施工艺流程图

三、变更后项目评价标准

3.1 环境质量标准

3.1.1 环境空气质量标准

项目地属于环境空气质量二类功能区。SO₂、NO₂、TSP、PM₁₀等执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准；非甲烷总烃质量标准根据中国环境科学出版社出版的国家环境保护局科技标准司《大气污染物综合排放标准详解》中“制定本标准时选用 2.0mg/m³作为计算依据”要求。

表9 环境空气质量标准限值

污染物名称	平均时间	浓度限值	标准来源
SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》中二级标准，单位：μg/m ³
	24小时平均	150	
	1小时平均	500	
NO ₂	年平均	40	
	24小时平均	80	
	1小时平均	200	
PM ₁₀	年平均	70	
	24小时平均	150	
TSP	年平均	200	
	24小时平均	300	
非甲烷总烃	/	2.0	《大气污染物综合排放标准详解》，单位：mg/m ³

3.1.2 地表水环境质量标准

淮河蚌埠段水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准。

表10 地表水环境质量标准限值 单位：mg/L (pH除外)

类别	pH	COD	BOD ₅	氨氮
III类	6~9	20	4	1.0

3.1.3 声环境质量标准

声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类声环境功能区标准。

表11 声环境质量标准限值

类别	昼间	夜间
3类	65 dB(A)	55 dB(A)

3.2 污染物排放标准

3.2.1 废气排放标准

该项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求。

表12 废气污染物排放限值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0

3.2.2 废水排放标准

该项目废水排放执行《关于明确市区截污入网企业污水排放标准的通知》(蚌环字[2010]171号)中污水排放要求(即蚌埠第三污水处理厂污水接管要求)及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求。

表13 废水污染物排放限值

单位: mg/L

项目	污水接管标准 (蚌环字[2010]171号)	GB8978-1996表4中三级标准
COD	300	500
SS	180	400
NH ₃ -N	30	/

3.2.3 噪声排放标准

该项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

表14 营运期厂界噪声排放标准

类别	昼间	夜间
3类	65 dB (A)	55 dB (A)

四、工程分析

4.1 变更前污染物分析

根据《生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目环境影响报告表》中内容，该项目变更前污染物产、排情况如下。

4.1.1 废水

该项目废水主要为工作人员产生的生活污水。根据建设单位提供资料，该项目劳动定员120人，厂区内不设食堂、宿舍，年工作300天，生活用水量按40L/人·日计，生活用水为1440t/a，排放量按用水量的85%计，生活污水排放量为1224/a，其主要污染物COD、SS、氨氮排放浓度分别<300mg/L、<150mg/L、<30mg/L。该项目区域属于蚌埠第三污水处理厂收水范围，项目生活污水经化粪池后排入市政污水管网，进入蚌埠第三污水处理厂深度处理。该项目生活污水排放浓度与蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准比较见下表。

表 15 项目生活污水排放浓度与排放标准比较一览表

污染因子名称	废水量	COD	SS	氨氮
排放浓度（mg/L）	/	<300	<150	<30
排放量（t/a）	1224	0.367	0.184	0.037
蚌埠第三污水处理厂接管要求（mg/L）	/	300	180	30
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准（mg/L）	/	500	400	/
是否达标	/	达标	达标	达标

由上表比较可知，该项目外排生活污水中主要污染物COD、SS、氨氮排放浓度能够符合蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；生活污水排入市政污水管网，经蚌埠第三污水处理厂深度处理达标后，最终排入淮河。

4.1.2 废气

该项目废气主要为“彩印生产线”生产过程中油墨挥发的有机废气。该项目使用的油墨为环保型水性油墨，不含甲苯、二甲苯等，其挥发的有机废气主要成分为非甲烷总体，属于无组织排放。该项目水性油墨年用量为4.4t，挥发系数为0.1，挥发的有机废气产生量为0.44t/a，

经车间强制通风换气装置排入室外。类比同行业规模企业，得知非甲烷总烃排放浓度为 $2.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，能够符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求，对周围大气环境影响较小。

4.1.3 噪声

该项目噪声源为胶印机、模切机等生产设备。该项目只在昼间生产，产噪设备均置于室内操作，并采取基础减振等措施，经建筑物隔声、距离衰减后，经预测，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，对周围声环境影响较小。

4.1.4 固体废物

该项目固体废物主要生产过程中产生的废纸板和废纸，其次为工作人员产生的生活垃圾。废纸板和废纸年产生量为43.6吨，经全封闭废纸打包机打包成型后外售；生活垃圾年产生量为18吨，厂区内设置若干垃圾桶，由环卫部门清运处理。

4.2 变更后污染物分析

4.2.1 废水

1、生活污水

该项目变更后生活污水产生及排放情况无变化。该项目劳动定员120人，厂区内不设食堂、宿舍，年工作300天，生活用水量按 $40\text{L}/\text{人}\cdot\text{日}$ 计，生活用水为 $1440\text{t}/\text{a}$ ，排放量按用水量的85%计，生活污水排放量为 $1224/\text{a}$ ，其主要污染物COD、SS、氨氮排放浓度分别 $<300\text{mg}/\text{L}$ 、 $<150\text{mg}/\text{L}$ 、 $<30\text{mg}/\text{L}$ 。该项目生活污水中COD、SS、氨氮排放浓度能够符合蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；生活污水排入市政污水管网，经蚌埠第三污水处理厂深度处理达标后，最终排入淮河。

2、生产清洗废水

根据建设单位提供资料及现场勘察，该项目“纸箱生产线”变更后废水来源主要日常生产过程中清洗墨辊残余颜料的清洗废水和车间地面清洗废水，该公司新增1套CWW-5T废水循环处理系统用于处理生产清洗废水；该项目墨辊残余颜料和车间地面每天清洗一次，清洗用水量约为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ，排放系数按0.8计，清洗墨辊残余颜料的清洗废水和车间地面清洗废水

排放量约为 0.4m³/d，废水储存池容积 4.096m³，清洗废水先进入废水储存池，1 周处理 1 次，生产清洗废水经废水处理设施处理后回用，作为清洗墨辊残余颜料清洗用水和车间地面清洗用水，不外排。

2017 年 8 月，蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司委托安徽天晟环保科技有限公司对日处理 5m³ 污水处理设施验收监测。根据《蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司污水处理设施验收监测报告》（天晟环监验字 2017 第 058 号）中内容，该项目污水处理设施设计进水、出水水质指标见下表 16，污水处理设施处理前、处理后监测情况如下表 17。

表 16 污水处理设施设计水质指标一览表 单位：mg/L

设计标准	pH	COD	BOD ₅	SS
设计进水水质	7-9	6000-12000	800-1000	1000-8000
设计出水水质	6-9	500	300	150

表 17 污水处理设施处理前、后监测情况一览表

监测点位	监测日期	样品编号	监测项目（单位：mg/L）			
			pH	COD	BOD ₅	SS
污水处理设施处理前（废水储存池）	2017.8.15	1	6.94	3270	164	588
		2	6.91	3620	164	600
		3	6.88	3810	173	574
		4	6.82	3980	169	608
	2017.8.16	5	6.73	3770	164	552
		6	6.81	3860	163	573
		7	6.70	3930	166	601
		8	6.66	3960	165	580
	均值	/	6.66-6.94	3780	166	585
	污水处理设施处理后（清水池/回用水池）	2017.8.15	1	6.72	290	18.8
2			6.75	295	18.3	55
3			6.80	296	18.8	44
4			6.73	297	18.4	40
2017.8.16		5	6.64	293	18.3	58
		6	6.62	296	18.8	52
		7	6.69	295	19.0	47
		8	6.52	297	18.8	42
均值		/	6.52-6.80	295	18.6	48
处理效率%		/	/	92.2	88.8	91.7

监测结果表明，该项目污水处理设施 COD、BOD₅、SS 的处理效率分别为 92.2%、88.8%、

91.7%，出水水质能够符合设备厂家成都创新瓦楞纸品技术有限公司与蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司签订合同上所要求的出水水质指标。该项目生产清洗废水经污水处理设施处理后回用，作为清洗墨辊残余颜料清洗用水和车间地面清洗用水，不外排。

4.2.2 废气

根据建设单位提供资料及现场勘察，该项目“纸箱生产线”变更后废气主要来自水印工序使用的水性颜料和粘合工序使用的水性胶产生的挥发性有机废气（VOCs），以非甲烷总烃计。该项目水性颜料使用量为 12t/a，水性胶使用量为 2.4t/a，均不含甲苯、二甲苯等；根据《安徽省重点行业挥发性有机物污染源调查》中“印刷及包装业常见原辅料的 VOCs 排污系数”等相关资料，水性颜料 VOCs 排污系数为 0.1t/t 原料，即水印工序非甲烷总烃产生量为 1.2t/a；水性胶 VOCs 排污系数为 0.008 t/t 原料，即粘合工序非甲烷总烃产生量约为 0.02t/a。

该项目“彩印生产线”无变化，其彩印工序使用水性油墨产生的挥发性有机废气（VOCs），以非甲烷总烃计，属于无组织排放。水性油墨使用量 4.4t/a，不含甲苯、二甲苯等；水性油墨 VOCs 排污系数为 0.1t/t 原料，即彩印工序非甲烷总烃产生量为 0.44t/a。

根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源的无组织排放应从严控制，一般情况下不应有无组织排放存在，无法避免的无组织排放应达到表 2 规定的标准值”以及《安徽省大气污染防治条例》（2015 年 3 月 1 日施行）中“第四十五条 下列产生含挥发性有机物废气的生产活动，应当按照国家规定在密闭空间或者设备中进行，并安装、使用污染防治设施”的要求。因此，本评价要求该项目“纸箱生产线”的水印工序和粘合工序、“彩印生产线”的彩印工序产生的挥发性有机废气应做到有组织收集及处理。

1、挥发性有机废气的收集

对于挥发性有机废气的收集，目前多采用集气罩，主要为集中收集和分散收集。对于本项目，由于车间面积较大，集中收集存在收集效果差，运行费用高，风机运行噪声较大等缺点。因此，该项目采取分散收集+集中处理的方式，即在“纸箱生产线”的水印工序和粘合工序、“彩印生产线”的彩印工序设置集气罩，通过各自收集管汇总至一根管道。该项目采取分散收集优点如下：针对性强，收集效果好；可根据求分段开启集气罩；各集气罩独立工作，

最大减少事故发生。

2、挥发性有机废气的处理

根据《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》要求，“对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放”。因此，该项目所产生的 VOCs 不具备回收价值，本评价要求该企业采用光氧催化+活性炭吸附相结合的方式处理。

光氧催化是利用特制的高能高臭氧 UV 紫外线光束照射废气，裂解工业废气如：氨、三甲胺、硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、甲硫醚、乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯、VOC 类、苯、甲苯、二甲苯的分子链结构，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物，如 CO_2 、 H_2O 等，其对 VOCs 的处理效率一般不低于 80%，本次评价取 80%；活性炭吸附是目前处理有机废气使用最多的方法，对烃类废气具有良好的吸附性能，对于常见的苯类、烃类物质，活性炭颗粒去除效率一般为 60-80%，本次评价取最小值 60%。

因此，该项目采用光氧催化+活性炭吸附相结合的方式处理挥发性有机废气总去除效率不低于 92%；从环保角度考虑，经采用光氧催化+活性炭吸附相结合的方式集中处理后，挥发性有机废气能够做到最大削减，同时，无组织排放能够最大限度的做到有组织排放，便于环境监管；从经济角度考虑，环保投资费用约 20 万元，运行费用相对利润整体较低，选用该处理方式企业是可以实施的。

综上所述，该项目挥发性有机废气经集气罩收集，收集效率按 90%计，收集后的挥发性有机废气先经光氧化催化处理，后进入活性炭吸附装置吸附后经 15m 高排气筒高空排放；有组织非甲烷总烃产生量为 1.494t/a，设计风量为 $8000\text{m}^3/\text{h}$ ，产生速率为 $0.623\text{kg}/\text{h}$ ，产生浓度为 $77.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，光氧催化效率按 80%计，活性炭吸附按 60%计，则有组织非甲烷总烃排放量为 0.12t/a，排放速率为 $0.05\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度为 $6.2\text{mg}/\text{m}^3$ 。

未被集气罩收集到的非甲烷总烃经车间强制通风装置以无组织形式排放，则无组织排放

量为 0.166t/a。

该项目有组织非甲烷总烃废气产生及排放情况见下表 18。

表 18 有组织非甲烷总烃产生及排放情况一览表

污染物名称	产生情况			治理措施	排放情况			标准限值		排放方式
	产生浓度 (mg/m ³)	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	
非甲烷总烃	77.9	0.623	1.494	集气罩+光氧化催化+活性炭吸附	6.2	0.05	0.12	120	10	15m 排气筒高空排放

由上表可知，该项目有组织非甲烷总烃经集气罩收集，经光氧化催化+活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒高空排放，其排放浓度和排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 中二级标准的要求。

该项目无组织非甲烷总烃废气排放情况见下表 19。

表 19 无组织非甲烷总烃排放情况一览表

污染物名称	污染源位置	排放量(t/a)	采取措施	面源参数(m)		
				长	宽	高
非甲烷总烃	2#生产车间	0.166	车间强制通风装置	85	36	8

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008）中规定，通过估算模式预测无组织排放非甲烷总烃的排放浓度，以此来确定对周围大气环境的影响。该项目无组织排放的非甲烷总烃预测参数及预测结果见下表 20。

表 20 无组织非甲烷总烃预测结果一览表

位置	名称	预测参数		预测结果			标准限值
2#生产车间	非甲烷总烃	面源高度 m	8	预测最大落地浓度 mg/m ³	最大落地浓度出现距离 m	最大浓度点占标率%	无组织排放监控浓度限值 mg/m ³ 4.0
		面源宽度 m	36	0.007	106	0.37	
		面源长度 m	85				
		排放量 t/a	0.166				
		标准 mg/m ³	2.0				

由上表可知，该项目无组织非甲烷总烃的最大落地浓度点距 2#生产车间边界 124m 处，最

大落地浓度为 $0.007\text{mg}/\text{m}^3$ 。因此，该项目无组织非甲烷总烃排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值 $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

4.2.3 噪声

该项目变更后新增噪声源为印刷开槽模切机、半自动粘箱机等设备。该项目只在昼间进行生产，产噪设备均置于室内操作，并采取基础减振等措施，经建筑物隔声、距离衰减后，厂界噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，对周围声环境影响较小。

4.2.4 固体废物

该项目变更后新增固废主要有水印和粘合工序产生的少量废颜料桶和废胶桶，污水处理设施产生的少量污泥，有机废气处理设施产生废活性炭。该项目有机废气处理设施中活性炭吸附量按 $0.25\text{t}/\text{t}$ 活性炭计，集气罩收集后进入活性炭吸附装置的废气量为 $1.494\text{t}/\text{a}$ ，则该项目活性炭使用量约为 $6.0\text{t}/\text{a}$ ；该项目使用 1 套活性炭吸附装置，活性炭填装量为 $1\text{t}/\text{次}$ ，每月更换一次，废活性炭（包括活性炭+吸附有机废气）产生量约为 $7.5\text{t}/\text{a}$ 。根据该公司提供资料，该项目废颜料桶和废胶桶产生量约 $0.05\text{t}/\text{a}$ ，污泥产生量约 $0.09\text{t}/\text{a}$ 。

该项目产生的废颜料桶和废胶桶、污泥、废活性炭均属于危险废物；根据《国家危险废物名录》（环境保护部令第 39 号，2016 年 8 月 1 日起施行），废颜料桶和废胶桶属于 HW49 其他废物，污泥属于 HW12 染料、涂料废物，废活性炭属于 HW49 其他废物。

现场勘察，该公司设置 1 间 10m^2 危险废物暂存间暂存废颜料桶、废胶桶、污泥及废活性炭。本次评价要求该公司应委托有资质的公司代为处置危险废物，危废暂存间应严格参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中规定要求：地面和裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建造材料必须与危险废物相容；用于存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm}/\text{s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯（渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm}/\text{s}$ ）；应该使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，必须完好无损，且材质和衬里要与危险废

物相容。

综上所述，该项目固废性质判断、废物类别及预估量见下表。该项目产生的各种固废均可得到有效处置，对周围环境影响较小。

表 21 项目固废产生及性质判断情况一览表

序号	废物名称	产生量(t/a)	排放量(t/a)	性质判断	废物类别	处置/利用方式
1	废颜料桶和废胶桶	0.05	0	危险废物	HW49 其他废物	危废库暂存，委托有资质公司处置
2	污泥	0.09	0	危险废物	HW12 染料、涂料废物	
3	废活性炭	7.5	0	危险废物	HW49 其他废物	

4.3 变更前、后污染物排放情况

表 22 项目变更前后污染物排放情况一览表

类别	产生工序	排放方式	污染物名称	项目变更前排放量(t/a)	项目变更后排放量(t/a)	变更前、后排放增减量(t/a)
废气	彩印工序、水印工序、粘合工序等	有组织	非甲烷总烃	0	0.12	+0.12
		无组织	非甲烷总烃	0.44	0.166	-0.274
废水	办公区域	废水总排口	生活污水	1224	1224	0
			COD	0.367	0.367	0
			SS	0.184	0.184	0
			氨氮	0.037	0.037	0
固废	生产区域	外售	废纸等	43.6	43.6	0
		委托处置	废颜料桶等	0	0.05	+0.05
		委托处置	污泥	0	0.09	+0.09
		委托处置	废活性炭	0	7.5	+7.5
	办公区域	环卫清运	生活垃圾	18	18	0

五、变更前、后环境影响分析

5.1 变更前环境影响分析

5.1.1 废水

该项目废水主要为工作人员产生生活污水。该项目劳动定员 120 人，生活用水为 1440t/a，排放系数按 85%计，生活污水排放量为 1224/a，其主要污染物 COD、SS、氨氮排放浓度分别 <300mg/L、<150mg/L、<30mg/L，经化粪池后排入市政污水管网，其主要污染物排放浓度符合蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。该项目生活污水排入污水管网，经蚌埠第三污水处理厂处理后，最终排入淮河。

5.1.2 废气

该项目废气主要为“彩印生产线”生产过程中油墨挥发的有机废气。该项目使用的油墨为环保型水性油墨，不含甲苯、二甲苯等，其挥发的有机废气主要成分为非甲烷总体，属于无组织排放。该项目水性油墨年用量为 4.4t，挥发系数为 0.1，挥发的有机废气产生量为 0.44t/a，经车间强制通风换气装置排入室外。类比同行业规模企业，得知非甲烷总烃排放浓度为 2.2mg/m³，能够符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，对周围大气环境影响较小。

5.1.3 噪声

该项目噪声源为胶印机、模切机等生产设备。该项目只在昼间生产，产噪设备均置于室内操作，并采取基础减振等措施，经建筑物隔声、距离衰减后，经预测，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，对周围声环境影响较小。

5.1.4 固体废物

该项目固体废物主要生产过程中产生的废纸板和废纸，其次为工作人员产生的生活垃圾。废纸板和废纸年产生量为 43.6 吨，经全封闭废纸打包机打包成型后外售；生活垃圾年产生量为 18 吨，厂区内设置若干垃圾桶，由环卫部门清运处理。

5.2 变更后环境影响分析

5.2.1 废水

1、生活污水

该项目变更后生活污水产生及排放情况无变化。该项目劳动定员 120 人，生活用水为 1440t/a，排放系数按 85%计，生活污水排放量为 1224/a，其主要污染物 COD、SS、氨氮排放浓度分别<300mg/L、<150mg/L、<30mg/L，符合蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；生活污水排入市政污水管网，经蚌埠第三污水处理厂深度处理达标后，最终排入淮河。

2、生产清洗废水

根据建设单位提供资料及现场勘察，该项目“纸箱生产线”变更后废水来源主要日常生产过程中清洗墨辊残余颜料的清洗废水和车间地面清洗废水，该公司新增 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统用于处理生产清洗废水；该项目清洗墨辊残余颜料的清洗废水和车间地面清洗废水产生量约为 0.4m³/d，废水储存池容积 4.096m³，清洗废水先进入废水储存池，1 周处理 1 次，生产清洗废水经废水处理设施处理后回用，作为清洗墨辊残余颜料清洗用水和车间地面清洗用水，不外排。根据《蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司污水处理设施验收监测报告》（天晟环监验字 2017 第 058 号）中内容，该项目污水处理设施 COD、BOD₅、SS 的处理效率分别为 92.2%、88.8%、91.7%，出水水质能够符合设备厂家成都创新瓦楞纸品技术有限公司与蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司签订合同上所要求的出水水质指标。

5.2.2 废气

1、废气污染源环境影响分析

根据建设单位提供资料及现场勘察，该项目“纸箱生产线”变更后废气主要来自水印工序使用的水性颜料和粘合工序使用的水性胶产生的挥发性有机废气（VOCs），以非甲烷总烃计。该项目水性颜料使用量为 12t/a，水性胶使用量为 2.4t/a，均不含甲苯、二甲苯等；根据《安徽省重点行业挥发性有机物污染源调查》中“印刷及包装业常见原辅料的 VOCs 排污系数”等相关资料，水性颜料 VOCs 排污系数为 0.1t/t 原料，即水印工序非甲烷总烃产生量为 1.2t/a；水性胶 VOCs 排污系数为 0.008 t/t 原料，即粘合工序非甲烷总烃产生量约为 0.02t/a。

该项目“彩印生产线”无变化，其彩印工序使用水性油墨产生的挥发性有机废气（VOCs），以非甲烷总烃计，属于无组织排放。水性油墨使用量 4.4t/a，不含甲苯、二甲苯等；水性油墨 VOCs 排污系数为 0.1t/t 原料，即彩印工序非甲烷总烃产生量为 0.44t/a。

该项目挥发性有机废气经集气罩收集，收集效率按 90%计，收集后的挥发性有机废气先经光氧化催化处理，后进入活性炭吸附装置吸附后经 15m 高排气筒高空排放；有组织非甲烷总烃产生量为 1.494t/a，设计风量为 8000m³/h，产生速率为 0.623kg/h，产生浓度为 77.9mg/m³，光氧催化效率按 80%计，活性炭吸附按 60%计，则有组织非甲烷总烃排放量为 0.12t/a，排放速率为 0.05kg/h，排放浓度为 6.2mg/m³，其排放浓度和排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 中二级标准的要求。

未被集气罩收集到的非甲烷总烃经车间强制通风装置以无组织形式排放，则无组织排放量为 0.166t/a。通过《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008）中估算模式预测，无组织非甲烷总烃的最大落地浓度点距 2[#]生产车间边界 124m 处，最大落地浓度为 0.007mg/m³。因此，无组织非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值 4.0mg/m³ 的要求。

2、大气环境保护距离

根据项目特点，本次评价通过计算大气环境保护距离确定无组织废气影响范围。计算采用模式参照《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2008）中估算模式，根据环境保护部环境工程评估中心大气环境保护距离标准计算程序 Ver1.2，计算出大气环境保护距离无超标点，不需要设置大气环境保护距离。

3、卫生防护距离

根据项目特点，本次评价卫生防护距离计算采用《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）中第 7.4 条计算方法，以生产车间边界外 50m 为卫生防护距离，卫生防护距离内为厂房和道路，符合卫生防护距离的要求。

该项目卫生防护距离包络线图见下图。



图7 项目卫生防护距离包络线图

综上所述，该项目落实环评提出的废气污染防治措施后，其外排废气对区域大气环境影响较小，不会降低该区域大气环境质量。

5.2.3 噪声

该项目变更后新增噪声源为印刷开槽模切机、半自动粘箱机等设备。该项目只在昼间进行生产，产噪设备均置于室内操作，并采取基础减振等措施，经建筑物隔声、距离衰减后，厂界噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，对周围声环境影响较小。

5.2.4 固体废物

该项目变更后新增固废主要有水印和粘合工序产生的少量废颜料桶和废胶桶，污水处理设施产生的少量污泥，有机废气处理设施产生的废活性炭。该项目产生的废颜料桶和废胶桶、污泥、废活性炭属于危险废物，废颜料桶和废胶桶产生量约 0.05t/a，污泥产生量约 0.09t/a，废活性炭产生量约 7.5t/a；根据《国家危险废物名录》（环境保护部令第39号，2016年8月1日起施行），废颜料桶和废胶桶、废活性炭属于HW49其他废物，污泥属于HW12染料、

涂料废物。现场勘察，该公司设置 1 间 10m² 危险废物暂存间暂存废颜料桶和废胶桶、污泥。本次评价要求该公司应委托有资质的公司代为处置危险废物，危废暂存间应严格参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中规定要求。综上所述，该项目产生的各种固废均可得到有效处置，对周围环境影响较小。

5.3 环保投资及三同时竣工环保验收

该项目变更后环保投资 63 万元，具体环保投资及三同时验收情况见下表。

表 23 变更前、后环保投资及“三同时”验收一览表

序号	类别	治理对象	变更前污染防治措施	变更后污染防治措施	投资	治理效果	计划
1	废水	生活污水	化粪池	无变化	3 万元	符合蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	与建设项目同时设计，同时施工，同时投产
		生产废水	/	新增 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统	20 万元		
2	废气	非甲烷总烃	车间强制通风换气装置	新增 1 套光氧催化+活性炭吸附废气处理设施及排气筒等	20 万元	符合《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准要求	
3	固废	废纸	废纸打包机	无变化	5 万元	符合无害化及综合利用原则	
		生活垃圾	垃圾桶等	无变化			
		危险废物	无	危废暂存间，委托有资质公司处置	10 万元		
4	噪声	设备噪声	室内设置、减振措施等，建筑物隔声	无变化	5 万元	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准	
总计				63 万元			

六、变更后污染防治措施可行性分析

6.1 废水污染防治措施可行性分析

该项目变更后生活污水产生及排放情况无变化。该项目生活污水排放量为 1224/a，其主要污染物 COD、SS、氨氮排放浓度分别 $<300\text{mg/L}$ 、 $<150\text{mg/L}$ 、 $<30\text{mg/L}$ ，其排放浓度符合蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；生活污水排入市政污水管网，经蚌埠第三污水处理厂处理达标后，最终排入淮河。

根据建设单位提供资料及现场勘察，该项目“纸箱生产线”变更后废水来源主要日常生产过程中清洗墨辊残余颜料的清洗废水和车间地面清洗废水，该公司新增 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统用于处理生产清洗废水；该项目生产清洗废水经废水处理设施处理后回用，作为清洗墨辊残余颜料清洗用水和车间地面清洗用水，不外排；清洗墨辊残余颜料清洗用水和车间地面清洗用水对水质要求不高，废水经处理后完全能够满足回用要求。根据《蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司污水处理设施验收监测报告》（天晟环监验字 2017 第 058 号）中内容，该项目污水处理设施 COD、BOD₅、SS 的处理效率分别为 92.2%、88.8%、91.7%，出水水质能够符合设备厂家成都创新瓦楞纸品技术有限公司与蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司签订合同上所要求的出水水质指标。

根据蚌埠市城市总体规划（2012-2030）“中心城区污水工程规划图”及现状调查，项目所在位置属于蚌埠第三污水处理厂收水范围；由于项目排放的生活污水水质简单，排放量远小于蚌埠第三污水处理厂的富余处理能力。因此，项目生活污水排入市政污水管网，接管至蚌埠第三污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级标准的 A 标准后最终排入淮河。项目生活污水对蚌埠第三污水处理厂进水水质影响很小，因此，项目生活污水接管至蚌埠第三污水处理厂可行。

综上所述，项目生活污水经化粪池初步处理后，生活污水中主要污染物排放浓度能够满足蚌埠第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，生活污水经市政污水管网进入蚌埠第三污水处理厂集中处理，处理达标后排入淮河，不会降

低地表水体现状水质。

6.2 废气污染防治措施可行性分析

该项目挥发性有机废气经集气罩收集，收集效率按 90%计，收集后的挥发性有机废气先经光氧化催化处理，后进入活性炭吸附装置吸附后经 15m 高排气筒高空排放；有组织非甲烷总烃产生量为 1.494t/a，设计风量为 8000m³/h，产生速率为 0.623kg/h，产生浓度为 77.9mg/m³，光氧催化效率按 80%计，活性炭吸附按 60%计，则有组织非甲烷总烃排放量为 0.12t/a，排放速率为 0.05kg/h，排放浓度为 6.2mg/m³，其排放浓度和排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 中二级标准的要求。

未被集气罩收集到的非甲烷总烃经车间强制通风装置以无组织形式排放，则无组织排放量为 0.166t/a。通过《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008）中估算模式预测，无组织非甲烷总烃的最大落地浓度点距 2 号生产车间边界 124m 处，最大落地浓度为 0.007mg/m³。因此，无组织非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值 4.0mg/m³ 的要求。

6.3 噪声防治措施可行性分析

该项目变更后新增噪声源为印刷开槽模切机、半自动粘箱机等设备。该项目只在昼间进行生产，产噪设备均置于室内操作，并采取基础减振等措施，经建筑物隔声、距离衰减后，厂界噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，对周围声环境影响较小。

6.4 固体废物防治措施可行性分析

该项目变更后新增固废主要有水印和粘合工序产生的少量废颜料桶和废胶桶，污水处理设施产生的少量污泥、有机废气处理设施产生的废活性炭。该项目产生的废颜料桶和废胶桶、污泥、废活性炭属于危险废物，废颜料桶和废胶桶、废活性炭属于 HW49 其他废物，污泥属于 HW12 染料、涂料废物。现场勘察，该公司设置 1 间 10m² 危险废物暂存间暂存废颜料桶和废胶桶、污泥。本次评价要求该公司应委托有资质的公司代为处置危险废物，危废暂存场所应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求设置，各类危险废物分

类存放；危险废物暂存场所应有明显的标志，并有防雨、防风、防渗等措施；危险废物应委托有危废处置资质的单位作无害化处理，同时要签订相关危废储运协议，并报当地环保部门备案；外运时需要严格按照国家环境保护总局令第5号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，应做到不沿途抛洒。综上所述，该项目产生的各种固废均可得到有效处置，对周围环境影响较小。

6.5 变更后项目污染物排放清单

表 24 变更后项目污染物排放情况一览表

类别	产生工序	排放方式	污染物名称	项目变更后排放量 (t/a)	变更前、后排放增减量 (t/a)
废气	彩印工序、水印工序、 粘合工序等	有组织	非甲烷总烃	0.12	+0.12
		无组织		0.166	-0.274
废水	办公区域	废水 总排口	生活污水	1224	0
			COD	0.367	0
			SS	0.184	0
			氨氮	0.037	0
固废	生产区域	外售	废纸等	43.6	0
		委托处置	废颜料桶等	0.05	+0.05
		委托处置	污泥	0.09	+0.09
		委托处置	废活性炭	7.5	+7.5
	办公区域	环卫清运	生活垃圾	18	0

七、结论

蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司位于蚌埠市淮上区果园西路 300 号，果园路东侧、龙兴路北侧。该公司现有工程为生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目和年产 2000 万套彩箱彩盒扩建项目。蚌埠市淮上区环境监察大队对该公司进行现场检查过程中发现“生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目”的纸箱生产线中有水印工序，新增生产设备，并且已配套安装 1 套 CWW-5T 废水循环处理系统，均未在《生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目环境影响报告表》中体现。为说明该项目发生的变化可能对周边环境的影响，我公司承担该项目环境影响评价变更报告的编制工作任务，对项目可能产生的环境问题进行分析，编制了该项目环境影响评价变更报告。

对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），该项目属于 231 印刷；根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，该项目属于允许类；该项目经蚌埠市淮上区经贸科技发展局“关于新建彩印包装生产线项目备案的批复”（淮经发[2009]124 号），同意该项目备案。因此，该项目的建设符合国家及地方相关产业政策的要求。

该项目位于蚌埠市淮上区果园西路 300 号，果园路东侧、龙兴路北侧；根据蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司提供的房地产权证，项目土地用途为工业用地，该项目的建设符合蚌埠市城市总体规划（2012-2030）的要求。因此，该项目符合相关规划要求，选址合理。

依据原环境影响报告表结论，结合实地勘察以及对项目变更方案的环境影响分析，对蚌埠申徽彩色印刷包装有限公司生产纸板、纸箱、纸盒等彩色印刷包装物建设项目环境影响评价变更报告做出如下结论：本评价认为，从环境保护角度看，该项目变更后，在建设过程中能够积极采取各种措施，确保各类污染物能够做到达标排放。在严格落实各项污染防治措施并保证环保设施正常运行的基础上，不会降低区域环境空气质量、水环境质量及声环境质量级别，变更后项目是可行的。