

# 建设项目环境影响报告表

项 目 名 称：年产35万平方米玻璃生产线项目

建设单位（盖章）：安徽联友玻璃科技有限公司

编制日期：二〇一八年五月

国家环境保护部制

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称-----指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点-----指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别-----按国标填写。

4、总投资-----指项目投资总额。

5、主要环境保护目标-----指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和厂界距离等。

6、结论与建议-----给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见-----由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见-----由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 建设项目基本情况

项目名称	年产 35 万平方米玻璃生产线项目				
建设单位	安徽联友玻璃科技有限公司				
法人代表	李永杰	联系人	赵华		
通讯地址	蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房）				
联系电话	13155282526	传真	0552-3058081	邮政编码	233002
建设地点	蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房）				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	新建		行业类别及代码	C6049 其他玻璃制造	
建筑面积（平方米）	2640（租赁建筑面积）		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	200	其中：环保投资（万元）	30	环保投资占总投资比例	15%
评价经费（万元）	/		预期投产时间	2018 年 7 月	

## 工程内容及规模

### 一、评价任务由来

安徽联友玻璃科技有限公司拟投资 200 万元，租赁安徽省联友钢铁钢结构有限公司位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房），建设年产 35 万平方米玻璃生产线项目。项目租赁建筑面积 2640 平方米，该项目主要从事玻璃制品生产，年生产 35 万平方米玻璃，其中钢化玻璃 22 万平方米、中空玻璃 11 万平方米、夹胶玻璃 2 万平方米。

本项目为新建项目，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境影响评价分类管理名录》等法规文件中的有关规定和要求，本项目需要开展环境影响评价。《建设项目环境影响评价分类管理名录》（部令第 44 号，2017 年 9 月 1 日起施行）以及关于修改《建设项目环境影响评价分类管理名录》部分内容的决定（生态环境部令第 1 号）等环保法律法规的相关规定，本项目属于“第十九、非金属矿物制品业—第 52 项 玻璃及玻璃制品—其他玻璃制造”类别，需编制环境影响报告表。为此，建设单位安徽联友玻璃科技有限公司委托苏州合巨环保技术有限公司对该项目进行环境影响评价工作。接受委托后我单位即组织有关技术人员进行现场踏勘、收集资料。依据国家环境保护有关文件和环境影响评价技术导则，编制了该项目环境影响报告表，报请环境保护行政主管部门

门审查、审批。

## 二、建设内容及规模

项目名称：年产 35 万平方米玻璃生产线项目

建设单位：安徽联友玻璃科技有限公司

建设性质：新建

项目建设地点：蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房）

项目投资：总投资 200 万元，其中环保投资 30 万元

### 建设内容及规模

项目位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房），租赁安徽省联友钢铁钢结构有限公司，（详见附图 1 项目地理位置图）。本项目总投资 200 万元，项目建成后形成年生产 35 万平方米玻璃的规模，其中钢化玻璃 22 万平方米、中空玻璃 11 万平方米、夹胶玻璃 2 万平方米。该项目租赁建筑面积 2640 平方米，设置生产区、办公区、仓储区等。

表 1 项目建设组成一览表

名称	单项名称	工程内容及规模	备注
主体工程	生产区	建筑面积 2640m <sup>2</sup> ，布设钢化玻璃、中空玻璃和夹胶玻璃生产线各一条，放置切割机、磨边机、清洗机、钢化炉、中空玻璃生产线、夹胶玻璃生产线等设备，年产 35 万平方米玻璃	新建，在租赁厂房内设置生产加工区
储运工程	运输工程	厂内、外运输主要用汽车	/
	仓储区	位于生产车间内，用于放置原料及成品	
辅助工程	办公区	位于生产车间内，用于办公管理	新建，在租赁厂房内隔开设置
公用工程	供水	由市政自来水管网供给，能够满足生产及生活用水需求	市政供水系统
	供电	项目供电引自市政电力线，经变压器变压后，能满足项目用电需求，年耗电量 50 万 kwh	市政供电系统
	排水	项目雨污分流。雨水经厂区雨水管网汇集后排入项目道路雨水管网中，生活污水经化粪池预处理，经预处理后的生活污水排入市政污水管网，进蚌埠市第三污水处理厂处理后排放，最终排入淮河。	
环保工程	废水	项目雨污分流，生活污水经化粪池预处理，经预处理后的生活污水排入市政污水管网，进蚌埠市第三污水处理厂处理后排放，最终排入淮河；生产废水经沉淀处理，循环使用，不外排。	
	废气	中空玻璃、夹胶玻璃加工区设置集气装置，废气经收集后由 1 套二级 UV 光氧催化装置净化处理后，由 1 根 15m 高排气筒高空排放	
	噪声	隔声罩、基础设施减震、厂房隔声	

	固废	垃圾桶、一般工业固废储存区、危废暂存库
--	----	---------------------

### 三、建设项目产品方案

项目主要从事玻璃制品生产，项目产品方案见表 2。

表 2 产品方案一览表

序号	产品名	单位	数量
1	钢化玻璃	平方米	22 万
2	中空玻璃	平方米	11 万
3	夹胶玻璃	平方米	2 万

### 四、主要原辅材料及能耗情况

本项目使用的原辅材料均为外购，具体原辅材料及能源消耗情况见表 3。

表 3 主要原辅材料及能耗情况一览表

序号	名称	单位	年耗用量	来源/备注
1	玻璃原片	平方米	40 万	外购
2	丁基胶	吨	1	外购
3	硅酮胶	吨	9	外购
4	铝条	吨	15	外购
5	PVB 胶片	吨	1	外购
6	水	吨	2115	市政自来水管网
7	电	kwh	50 万	市政供电系统

物料性质：

**丁基胶：**是以聚异丁烯为主要基料的单组分、无溶剂密封胶。该产品具有优异的抗紫外光老化、极低的水蒸气透过率与金属有良好的粘接强度等特点。已大量用于中空玻璃的内道密封，其技术性能居国内先经。

**硅酮胶：**是以聚二甲基硅氧烷为主要原料，辅以交联剂、填料、增塑剂、偶联剂、催化剂在真空状态下混合而成的膏状物，在室温下通过与空气中的水发生应固化形成弹性硅橡胶。硅酮玻璃胶的粘接力强，拉伸强度大，同时又具有耐候性、抗震性和防潮、抗臭气和适应冷热变化大的特点。双组份硅酮胶是指硅酮胶分 A/B 两组，任何一组单独存在都不能形成固化，但两组胶浆一旦混合就发生固化。

**PVB 胶片：**PVB 全称聚乙烯醇缩丁醛，是用试剂盐酸作催化剂使正丁醛与聚乙烯醇水溶

液进行缩合反应而成的合成树脂，具有很高的粘接性能，属于可燃物质。玻璃化温度 57℃、软化维度 60~75℃，加热到 100℃以后才发生挥发分解，在 200~240℃时几乎完全分解。广泛应用于夹胶玻璃，当玻璃由于外力作用破碎后，碎片与胶膜紧紧粘在一起，不会脱落。其主要成分为乙烯、PVB 树脂和增塑剂。

### 五、人员定编及运行时间

①工作天数：全年工作日 300 天，每天一班制，每班 8 小时。

②劳动定员：共计 25 人，其中管理人员 2 人，技术人员 3 人，生产人员 20 人。项目不设置食堂与宿舍。

### 六、主要设备

新建项目主要设备一览表详见下表。

表 4 项目主要设备一览表

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	切割机	YR-SRT	台	1	使用电源
2	磨边机	SSZW-2500w	台	8	使用电源
3	清洗机	BQ2500	台	2	使用电源
4	空压机	CA22	台	2	使用电源
5	钢化炉	IB-50	台	1	使用电源
6	中空玻璃机	/	台	1	使用电源
7	丁基胶涂布机	/	台	1	使用电源
8	全自动打胶机	/	台	1	使用电源
9	铝框输送机	/	台	1	使用电源
10	铝条切割机	/	台	1	使用电源
11	高压釜	Q345R	台	1	使用电源
12	夹胶生产线	/	台	1	使用电源

### 七、公用工程

#### 1、给水

给水：企业给水来源于市政自来水管网，厂区已建供水系统，可以满足项目用水需求。本项目用水主要为职工生活用水和生产用水。

### (1) 生活用水

项目职工人数为25人，项目不设置食堂、宿舍，根据《建筑给水排水设计规范》，用水量按50L/人·d计，则生活日用水量为1.25m<sup>3</sup>/d，年工作300天，年用水量为375m<sup>3</sup>/a。

### (2) 生产用水

本项目生产过程涉及的用水主要是切割、磨边用水、玻璃清洗用水和设备冷却循环用水。

#### ①切割、磨边用水

本项目玻璃切割、磨边工序采用湿式作业，主要目的是降低磨口温度和避免粉尘产生。生产过程中磨边用水量为10t/d。项目拟在设备下方设置集水槽，磨边过程产生的废水经由集水槽收集后排至沉淀池沉淀后上清液回用。磨边过程中水分损失按照20%计，则磨边工序日补充用水量为2t/d，年消耗量为600t/a。

#### ②清洗用水

玻璃原片及磨边后的玻璃制品经由清洗机清洗，清洗机自带1m<sup>3</sup>的循环水箱，清洗用水循环使用，清洗后的玻璃通过清洗机自带风刀进行风干，清洗过程中20%的水分被玻璃制品带走，日补充水量0.2t/d，即60t/a，循环水箱内的清洗水每15日更换一次，年消耗用水量20t/a，即0.07t/d，则清洗工序年用水量为80t/a，即0.27t/d。更换的清洗水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入切割、磨边工序使用。

#### ③设备冷却循环用水

夹胶玻璃生产中的高压釜配套间接冷却水循环降温系统，循环水量为450m<sup>3</sup>/h，循环水池容积15m<sup>3</sup>，循环系统补充水量按照循环水量1%计，冷却循环系统日补充水量为3.6 m<sup>3</sup>/d，循环水池每三个月更换一次，年消耗用水量为60 m<sup>3</sup>/a，即0.2 m<sup>3</sup>/d，则设备冷却循环年用水量为1140t/a（3.8 t/d）。更换的循环冷却水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入切割、磨边工序使用。

综上，本项目日用水量7.05t/d，年用水量2115t/a。

## 2、排水

排水：本项目排水采用雨、污水分流制。雨水经厂区排水管网汇集后排入厂区外道路雨水管网中。项目运营期生产废水循环使用，无生产废水产生；废水主要是厂区职员办公产生的生活污水。项目生活污水经化粪池处理，达到蚌埠市第三污水处理厂接管标准，排入市政污水管，经市政污水管网进蚌埠市第三污水处理厂处理后排放，最终排入淮河。

## 3、供电

项目供电引自市政电力线，经变压器变压后，能够满足企业用电需求，年耗电量 50 万 kwh。

### **八、平面布局合理性分析**

项目位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房），本项目占地面积约 2640 平方米。本项目生产车间主要设有生产区、储存区、办公区。从整个生产区布置来看，各功能分区明确，物流人流通畅，各工序衔接合理，有利于生产组织和管理；项目平面布置基本合理。

### **九、产业政策符合性分析**

本项目从事玻璃制品生产，对照 2013 年 2 月 16 日国家发展改革委第 21 号令公布的《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2011 年本）>有关规定》（2013 年修正本），该项目不属于淘汰类和限制类，视为允许类。对照《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007 年本），本项目不属于限制类、淘汰类项目，视为允许类。

因此，本项目符合国家、安徽省现行相关产业政策。

### **十、规划相符性及选址合理性分析**

项目拟选址于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房）。本项目区域用地性质为工业用地，规划用途为工业（厂房）。项目运营过程中，通过加强对废水、废气、噪声、固废等污染物的处置，确保稳定达标排放，项目对外环境影响可控；本项目的生产运营不会导致周围环境质量状况的明显改变。综上，本项目规划及选址合理。

### **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题**

本项目为新建项目，且直接租赁安徽省联友钢铁钢结构有限公司闲置生产车间一，在企业入驻前为空置厂房，因此不存在原有污染问题。



## 建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被等）；

### 一、地理位置

蚌埠市地处安徽省北部，津浦线与淮河交汇处。地理座标为东经 117°12'~117°31'，北纬 32°49'~33°01'。现辖龙子湖区、蚌山区、禹会区、淮上区四区和怀远、固镇、五河三县，总面积 5917 平方公里，总人口 330 万人，其中市区面积 601.5 平方公里，市区人口 87.45 万人。淮河从市区北侧通过，京沪铁路、淮南铁路在本市交汇；公路四通八达，水路交通极为方便。淮上区位于蚌埠市区北部、淮河以北，成立于 2004 年 3 月，东与固镇县王庄镇接壤，北与固镇县新马桥镇毗邻，西与怀远县魏庄镇和五岔镇相连，南以淮河为界，与龙子湖区、蚌山区、禹会区隔河相望。

本项目所在地位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房）。项目地理位置详见附图 1。

### 二、地质、地形、地貌

蚌埠市地貌以平原为主，南部地区有少量丘陵和低山。地貌主要分布平原、丘陵和湖泊 3 种。地基各土层的形成时代及成因类型自上而下简述为：全新世人工填土层、晚更新世河流冲积层、下伏晚太古代岩浆岩经区域变质形成的花岗岩麻岩。

### 三、气候、气象

本区属北亚热带半湿润季风气候区与暖温带半湿润季风气候区的过渡带。总的特征是：气候温和、四季分明、降雨适中，无霜期长，季风气候显著。年平均气温 15.9℃，年内 1 月气温最低，平均气温为 1℃，7 月气温最高，平均气温为 28.1℃；气温年较差 27.1℃；无霜期 217 天。

本区日照丰富，辐射热量充足，全年日照因阴雨、雾障等因素，实际日照时数平均仅为 2167.5 小时，日照率 49%；年平均太阳辐射总量为 119.1 千卡/cm<sup>2</sup>，低于淮北地区，高于皖南、皖西地区，近 40 年里，太阳辐射总量同日照时数一样，也因大气污染呈逐年下降趋势。本区年平均降雨量 905.4mm，平均降水日数为 105 天；受季风影响，各季节平均降水量悬殊，夏季最高，达 467.4mm。春季次之，为 200.1mm，秋季 160.5mm，冬季仅 77.4mm；降水量年际变化很大。

蚌埠市风玫瑰图见图 1:

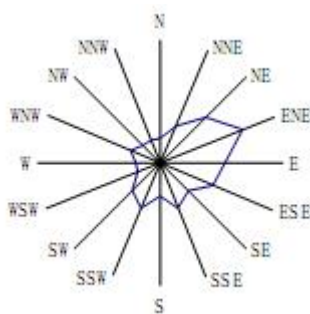


图 1 蚌埠市风玫瑰图

#### 四、水文

蚌埠市地表水均属淮河水系，主要有淮河一级支流北淝河及其它小型河沟天河、龙子河、鲍家沟、八里沟、张公山大塘等。除北淝河外，其余小型河沟均为河湖结合型，河道短，支流量小，干旱年份常出现断流。与建设项目可能发生水力联系的地表水体是淮河。

淮河发源于河南省桐柏山区，干流全长 1000km，流域面积 1883km<sup>2</sup>，其中下游横贯安徽省北部。淮河蚌埠市区段上起蚌埠闸，下到临淮关，全长 39.8km，正常水位时河宽约 400m，市区河段上游建有蚌埠闸、船闸、分洪道，蚌埠闸蓄水位 17.5m，死水位 15.5m；淮河蚌埠段历年最高水位 22.18m，最低水位 10.3m，平均水位 12.15m；年平均流量 852m<sup>3</sup>/s，最大流量 11600m<sup>3</sup>/s，最小流量以关闸时渗漏量和船闸泄水量计为 12.4m<sup>3</sup>/s；流速一般在 0.07~0.7m/s 之间，平均流速为 0.45m/s 左右。每年 6-9 月为淮河汛期。洪水季节一般出现在 7-8 月，汛期时，水位高、流速大、含沙量多。历史上淮河多次改道。

地下水：市境内地下水基本属入渗蒸发型，静储量约 3.2 亿 m<sup>3</sup>，淮河年地下水调节储量为 1500~2500 万 t 之间。南岸为贫水区，北岸为富水区。

#### 五、植被

该区地处暖带落叶阔叶林及热带落叶和常绿阔叶混交林的过渡地带。主要植被属暖温带，境内主要是人工林，主要物种有黑松、马尾松和刺槐，沿淮堤两岸设有防护林，以榆、柳为主。市区以杨树、法梧、雪松为主。常见乔木 140 种，灌木 70 多种，中草药 600 多种。农田旱作物以麦、豆为主，水作物以水稻为主。

#### 六、地震

本区地震基本烈度为 7 度。

## 社会环境简况（评价区域社会环境状况、社会经济结构、教育、文化、文物保护等）

### 一、社会经济结构

2016 年生产总值（GDP）1385.82 亿元，按可比价格计算，比上年增长 9.4%。分产业看，第一产业增加值 200.01 亿元，增长 3.7%；第二产业增加值 609.12 亿元，增长 9.3%；第三产业增加值 576.69 亿元，增长 11.5%。三次产业结构由上年的 15:45.2:39.8 调整为 14.4:44:41.6。人均 GDP41855 元（折合 6301 美元），比上年增加 3588 元。居民消费价格上涨 1.6%，涨幅较上年提高 0.2 个百分点；商品零售价格上涨 1%。全年城镇新增就业 8.32 万人，年末城镇登记失业率 2.86%。

### 二、教育

全市共有普通高等教育学校 5 所；全市共有中等职业教育学校 25 所，其中普通中专 10 所，职业高中 12 所，成人中等专业学校 3 所；普通教育学校 1236 所，其中，普通中学 172 所（高中 38 所，初中 134 所），小学 660 所，幼儿园 398 所，特殊教育学校 5 所，工读学校 1 所。全市普通高等学校专任教师 2745 人，在校学生 6.38 万人，招生学生数 1.78 万人，毕业生数 1.69 万人。全市中等职业学校专任教师 1830 人，普通中学专任教师 11935 人，其中，高中 3856 人，初中 8079 人。

全市中等职业教育学校在校学生 5.6 万人；普通教育学校在校学生 55.23 万人，其中，普通中学在校学生 15.83 万人（高中在校学生 5.9 万人，初中在校学生 9.93 万人），小学在校学生 27.11 万人。幼儿园在园幼儿 12.23 万人，特殊教育学生 1048 人（特殊教育学校在校生 476 人）。

全市小学适龄儿童入学率 100%，初中学龄人口入学率 100%，高中阶段毛入学率 100.76%。

### 三、文化、卫生和体育

全年建成 5 个乡镇、社区综合文化服务中心。完成市文化馆新馆搬迁、一期提升改造工程。完成县级公共图书一体化流转服务，县域公共图书统借统还实现全覆盖。“千场文艺千村行”送戏下乡 1523 场，举办“温馨蚌埠欢乐珠城”系列群众文化活动 80 余场次，全市 75 个公共文化场所全部免费开放，农场公益电影放映 11263 场，惠及群众近 300 万人次。补充更新农家书屋出版物 92400 册。申报 4 名国家级非遗传承人、成功申报 6 个省

级非遗教育传习基地。开展博物馆、非遗进校园、进社区、进乡村系列活动 100 余场。全市在建文化旅游项目完成投资 91.2 亿元。蚌埠光彩书刊市场获评安徽省出版物发行基地。万绿生态园获批中医药健康基地；禾泉农庄获批安徽省研学旅行基地；五河县沱湖旅游小镇获批省级旅游小镇创建示范单位。禾泉农庄进入 2016 年中国旅游投资优选项目。

年末全市有医疗卫生机构 1413 个，其中医院 82 个、基层医疗卫生机构 1241 个、专业公共卫生机构 85 个，其他卫生机构 5 个。全市卫生技术人员 23487 人，其中执业（助理）医师 9519 人，注册护士 12651 人。医疗卫生机构床位 1.78 万张，其中医院床位 1.77 万张。全市农民参合率 102.9%（含失地农民），城市社区卫生服务人口覆盖率达 100%。每万人拥有床位数 49.46 张，每万人拥有卫生技术人员数 65.24 人。

省运会筹备工作有序推进，市体育中心、游泳跳水馆等重点工程全面开工。创新办赛模式，市运会和全民健身运动会首次合体。承办中美篮球争霸赛、全国 U19 男子足球联赛、全国乒乓球甲 A 联赛等大型赛事，门票公益发放，让更多的市民近距离欣赏高水平比赛。以“全民健身、拥抱省运”为主题，以“迎接省运会、动感龙子湖”活动为抓手，举办环龙子湖骑游大会、龙子湖龙舟赛、花鼓灯健身操比赛等活动 200 余项次，以村为单位开展体育活动 4300 多场次。建成农民体育健身工程 160 个，全民健身苑 21 个，建成沿淮河、涡河、浍河等滨河体育公园。培训社会体育指导员 340 名，新增注册运动员 581 人。全项参加省常规赛，获得金牌 132 块。

#### **四、文物保护**

全市有“双墩文化”遗址、汤和墓、玄帝庙、沫河口古代关卡等文物，各类文物藏品 15962 件，其中一类藏品 60 件。

该项目周围 500 米区域内无文物保护单位。

## 环境质量状况

**建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题**（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

### 一、环境空气质量

根据蚌埠市环境监测站《蚌埠市环境质量月报（2017年12月）》，2017年12月蚌埠市环境空气质量监测项目为二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、颗粒物（PM<sub>10</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、臭氧（O<sub>3</sub>）和一氧化碳（CO）六项。监测点位为工人疗养院、百货大楼、二水厂、蚌埠学院、淮上区政府和高新区六个监测点。

2017年12月环境空气质量有效监测天数为31天。空气质量状况为良的天数12天，空气质量状况为轻度污染的天数9天，空气质量状况为中度污染的天数5天，空气质量状况为重度污染的天数5天。

### 二、地表水环境质量

根据蚌埠市环境监测站《蚌埠市环境质量月报（2017年13月）》，淮干入境断面（蚌埠闸上断面）：符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准，水质状况良好。

淮干出境断面（沫河口断面）：符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准，水质状况良好。

### 三、声环境质量

安徽世标检测技术有限公司于2018年5月8日出具的噪声监测报告，根据监测数据可知，项目所在地的噪声环境本底值较好，能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

**表5 噪声监测结果表 单位：dB(A)**

监测时间		监测结果			
		项目东场界	项目南场界	项目西场界	项目北场界
2018.05.02	昼间	56.6	57.4	55.5	54.7
	夜间	47.1	47.9	45.8	45.1
2018.05.03	昼间	56.2	57.1	56.0	54.3
	夜间	46.9	47.4	46.4	45.6

#### 四、项目周围环境情况



图 2 项目周边环境概况图

### 主要环境保护目标:

本项目位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房）。评价 500m 范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，根据现场踏勘，周边无环境敏感目标，根据项目的特点及周围环境调查，主要环境保护目标为淮河及项目地周边的大气环境。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下：

（1）评价区区域水环境质量达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。

（2）评价区区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。

（3）评价区区域噪声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类。

表 6 主要环境保护目标

环境要素	保护目标名称	方位	距离	规模	保护级别
地表水	淮河	南侧	800m	大型	GB3838-2002 中Ⅲ类
大气环境	国购广场	东侧	1400m	约 1000 户	GB3095-2012 中二级标准
	芦台村	东南	180m	约 2000 户	
	东赵村	西南	1300m	约 800 户	
声环境	芦台村	东南	180m	约 2000 户	GB3096-2008 中 2 类标准

## 评价适用标准

### 1、环境空气质量

拟建项目所在区域为环境空气质量二类区，区域环境质量执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，标准值如下表：

表 7 环境空气质量标准

区域名	执行标准	级别	污染物指标	单位	标准限值		
					小时	日均	年均
项目所在区域	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)	二级标准	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	0.5	0.15	0.06
			PM <sub>10</sub>	mg/m <sup>3</sup>	---	0.15	0.07
			PM <sub>2.5</sub>	mg/m <sup>3</sup>	---	0.075	0.035
			NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	0.2	0.08	0.04
	《大气污染物综合排放标准详解》	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	一次值		2.0	

环  
境  
质  
量  
标  
准

### 2、地表水环境标准

项目区域地表水淮河水水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类水质标准。

表 8 地表水环境质量标准

项目	pH (无量纲)	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	总磷
III 类标准值 (mg/L)	6~9	20	4	1	0.2

### 3、声环境质量标准

项目厂界声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准。

表 9 声环境质量标准

区域名称	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
项目地	《声环境质量标准》 GB3096-2008	3 类标准	dB (A)	65	55



污  
染  
物  
排  
放  
标  
准

### 1、废气

本项目营运期产生的废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求, 详见下表。

**表 10 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)**

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织监控浓度 (周界浓度最高点) (mg/m <sup>3</sup> )
		排放高度 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0
非甲烷总烃	120	15	10	4.0

### 2、废水

项目生活废水执行蚌埠市第三污水处理厂接管标准, 接管标准中没有的污染物排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准。

**表 11 项目废水排放标准 单位: mg/L**

污染物指标	COD	SS	BOD <sub>5</sub>	氨氮	TP	LAS
污染物浓度值	300	180	150	30	4	20

### 3、噪声

营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准, 具体见下表。

**表 12 噪声执行标准 Leq dB(A)**

区域名称	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	dB (A)	65	55

### 4、固废

本项目所产生的一般工业废物应执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)修改单的相关标准, 危险废物应执行《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改版中相关标准。

总量控制指标

项目营运期生活污水经化粪池预处理，由市政污水管网排入蚌埠市第三污水处理厂处理。

项目 COD: 0.015t/a; 氨氮: 0.0015t/a, 拟纳入蚌埠市第三污水处理厂总量控制指标管理。

项目营运期废气主要为 VOCs (以非甲烷总烃计), 其总量指标如下:

VOCs: 0.207t/a。

## 建设项目工程分析

### 工艺流程简述

#### 一、施工期

本项目租赁安徽省联友钢铁钢结构有限公司位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房），建设年产 35 万平方米玻璃生产线项目。项目不新增土建工程，施工期主要进行生产设备的安装与调试。

#### 二、营运期

本项目主要进行玻璃制品生产，具体生产工艺流程图如下：

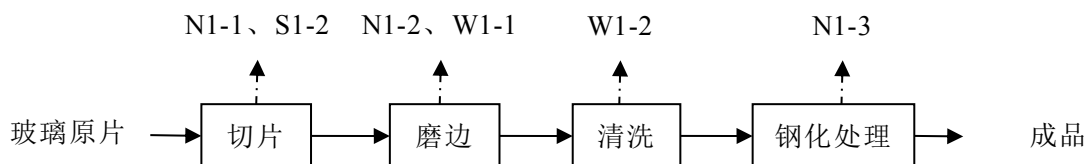


图 3 钢化玻璃生产工艺流程图及污染节点图

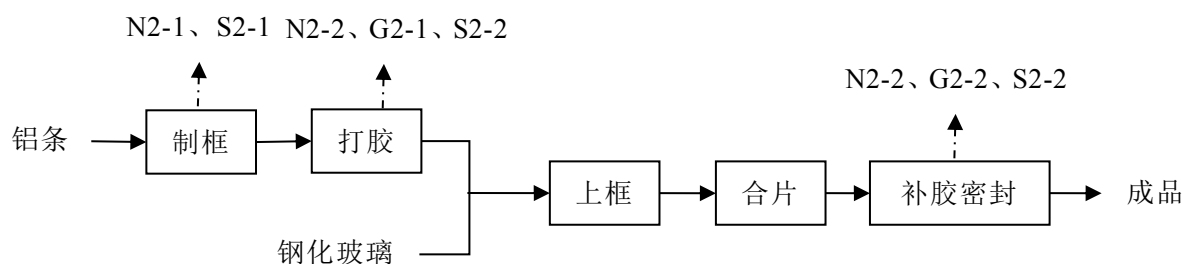


图 4 中空玻璃生产工艺流程图及污染节点图

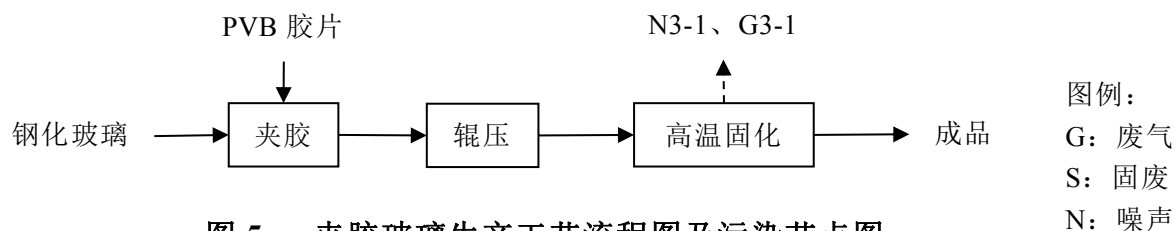


图 5 夹胶玻璃生产工艺流程图及污染节点图

#### 工艺流程说明：

##### 钢化玻璃：

根据客户需要的规格尺寸将玻璃原片由人工或切割机割成不同尺寸。切片后的玻璃进行打磨，该过程为湿式打磨，以避免玻璃粉尘产生。设备下方设置集水槽，收集废水进入沉淀池沉淀后循环使用，不外排。然后玻璃进入自动清洗机进行清洗，洗掉表面尘

土，清洗过程不使用任何辅助清洁添加剂。经风干的玻璃运送至钢化生产线，玻璃匀速通过电加热炉，根据玻璃厚度控制通过速度，一般加热时间在 15~30min 之间，加热温度至 680℃左右，刚好到玻璃软化点，然后急剧吹风冷却，快速移至风栅中进行淬冷。在钢化风栅中用压缩空气均匀、迅速地喷吹玻璃的两个表面，使玻璃急剧冷却。在玻璃冷却的过程中，玻璃的内层和表层之间产生很大的温度梯度，因而在玻璃表面层产生应力，内层产生拉应力，从而提高玻璃的机械强度和耐热冲击性，就形成了高强度的钢化玻璃。

#### 中空玻璃：

项目生产中空玻璃是将两片或两片以上的平行钢化玻璃周边用铝条隔开，四周用密封胶密封，是玻璃层间形成由干燥空气填充腔体的玻璃产品。中空玻璃生产用的原料钢化玻璃，均为项目自身生产的钢化玻璃，不直接外购。

先按照产品需求将铝条切割后制成矩形或异型框；然后将加工好的铝框进行丁基胶涂布，涂布前应根据铝框尺寸对丁基胶涂布机出胶口尺寸进行调整保证丁基胶均匀的涂布在铝框上，涂好了丁基胶的铝框挂在铝框输送机上等待上框、合片；接着将加工好的铝框和玻璃瓶送入自动合片机内，自动合片机通过定位系统将玻璃、铝框准确定位，使铝框和玻璃均匀、紧密粘结；合片后铝框外边部和玻璃边部应有 5~7cm 的距离，用于涂第二道密封胶，使用全自动打胶机将 A、B 组分硅酮胶均匀注入玻璃密封胶区，完全填充铝框两侧，成品包装入库。

#### 夹胶玻璃：

夹胶玻璃生产用的原料钢化玻璃，均为项目自身生产的钢化玻璃，不直接外购。

在两层钢化玻璃间放入切割好的 PVB 胶膜；夹胶后平压机辊压，尽可能的排出中间的空气；经过夹胶处理的玻璃片进入高压釜加热，试以较大的均匀压力和较高温度，使胶片软化，以彻底排出气体和使玻片与 PVB 膜完全粘合、透明。项目高压釜采用电加热，同时 PVB 只加热到软化温度（60~75℃），未达到其分解温度（200~240℃）。

根据工艺流程分析，本项目产生的污染物见下表：

**表 13 主要污染物及产生环节**

污染类型	污染物名称	编号	产生环节	主要污染因子
废气	打胶	G2-1	打胶	VOCs（以非甲烷总烃计）
	补胶密封	G2-2	密封	VOCs（以非甲烷总烃计）

	高温固化	G3-1	高温固化	VOCs（以非甲烷总烃计）
废水	磨边废水	W1-1	磨边	SS
	清洗废水	W1-2	清洗	SS
	生活污水	W2	职工生活	COD、SS、氨氮
噪声	噪声	Ni	生产设备运行	噪声
固废	玻璃废料	S1-1	切片	玻璃废料
	铝条边角料	S2-1	制框	铝条边角料
	废胶包装桶	S2-2	机加工	废机油
	玻璃渣	S3	沉淀池	玻璃渣
	废胶	S4	打胶、密封	废胶
	生活垃圾	S5	职工生活	果皮纸屑等

## 主要污染工序

### 施工期主要污染源项

本项目租赁安徽省联友钢铁钢结构有限公司位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房），建设年产 35 万平方米玻璃生产线项目。本项目在现有厂房的空置区域进行建设，不涉及土建，仅在厂房内部进行设备安装。施工期产生的污染物主要是施工人员生活污水、生活垃圾、废弃包装材料、粉尘、施工噪声等。

### 营运期主要污染源项

根据生产工艺流程分析，本项目营运期主要污染物有：废气、废水、噪声、固体废物。

#### 1、废气

项目生产过程中切割、打磨均采用湿法工艺，产生的玻璃粉末会被水带走，切割、打磨粉尘可忽略不计。因此运营期废气产生工序主要为中空玻璃的打胶、密封工序以及夹胶玻璃的高温固化工序中产生的有机废气。

##### （1）中空玻璃打胶、密封废气

中空玻璃生产过程使用丁基胶和硅酮胶，使用过程会产生有机废气，污染因子以非甲烷总烃计。项目丁基胶年用量为 1t/a，硅酮胶年用量为 9t/a，胶料中挥发份约为 10%，则非甲烷总烃的产生量为 1t/a，打胶、密封工序年工作时间为 2400 小时，打胶、密封

废气产生速率为 0.417kg/h。

## (2) 夹胶玻璃高温固化废气

本项目夹胶玻璃采用高压釜电加热将 PVB 胶片加热软化，加热温度为 60~75℃，未达到其分解温度 200~240℃，固化过程会产生少量有机废气。PVB 胶片中挥发份约占 17%，项目 PVB 胶片年用量为 1t/a，则非甲烷总烃产生量约为 0.17t/a，高温固化工序年运行 2400h，固化废气产生速率为 0.071kg/h。

则项目非甲烷总烃产生总量为 1.17t/a，产生速率为 0.488kg/h。项目拟在中空玻璃生产的打胶、密封工序设置集气装置，对逸散有机废气进行收集，与高压釜内排出废气经管道收集汇总后，采用 1 套二级 UV 光氧催化装置处理，处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒（1#）高空排放。

中空玻璃生产涂布机、打胶机上方设施集气设施，并配置一台引风机，引风风量为 5000m<sup>3</sup>/h，集气系统的收集效率为 90%；高压釜内废气全部经排气管引出，引风机风量为 3000m<sup>3</sup>/h。非甲烷总烃经收集后，采用 1 套二级 UV 光氧催化装置处理，净化效率为 90%，年运行时间为 4800h。则打胶、密封工序非甲烷总烃处理后的有组织排放量为 0.09t/a，排放速率为 0.0375kg/h，排放浓度为 7.5mg/m<sup>3</sup>；高温固化工序非甲烷总烃处理后的有组织排放量为 0.017t/a，排放速率为 0.0071kg/h，排放浓度为 2.367mg/m<sup>3</sup>。因打胶、密封工序和高温固化工序处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒排放，则排气筒出口非甲烷总烃排放量为 0.107t/a，排放速率为 0.0446kg/h，排放浓度为 9.867mg/m<sup>3</sup>，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（非甲烷总烃：120mg/m<sup>3</sup>，10kg/h）。

未经收集的打胶、密封工序废气产生量为 0.1t/a，产生速率为 0.0417kg/h。

## 2、废水

项目运营期生产废水循环使用，无生产废水产生；外排废水主要是厂区职员办公产生的生活污水。

### (1) 生活用水

项目职工人数为 25 人，项目不设置食堂、宿舍，根据《建筑给水排水设计规范》，用水量按 50L/人·d 计，则生活日用水量为 1.25m<sup>3</sup>/d，年工作 300 天，年用水量为 375m<sup>3</sup>/a。排污系数以 0.8 计，则生活废水排放量约为 1m<sup>3</sup>/d（300m<sup>3</sup>/a）。

### (2) 生产用水

本项目生产过程涉及的用水主要是切割、磨边用水、玻璃清洗用水和设备冷却循环用水。

①切割、磨边用水

本项目玻璃切割、磨边工序采用湿式作业，主要目的是降低磨口温度和避免粉尘产生。生产过程中磨边用水量为10t/d。项目拟在设备下方设置集水槽，磨边过程产生的废水经由集水槽收集后排至沉淀池沉淀后上清液回用。磨边过程中水分损失按照20%计，则磨边工序日补充用水量为2t/d，年消耗量为600t/a。

②清洗用水

玻璃原片及磨边后的玻璃制品经由清洗机清洗，清洗机自带1m<sup>3</sup>的循环水箱，清洗用水循环使用，清洗后的玻璃通过清洗机自带风刀进行风干，清洗过程中20%的水分被玻璃制品带走，日补充水量0.2t/d，即60t/a，循环水箱内的清洗水每15日更换一次，年消耗用水量20t/a，即0.07t/d，则清洗工序年用水量为80t/a，即0.27t/d。更换的清洗水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入切割、磨边工序使用。

③设备冷却循环用水

夹胶玻璃生产中的高压釜配套间接冷却水循环降温系统，循环水量为450m<sup>3</sup>/h，循环水池容积15m<sup>3</sup>，循环系统补充水量按照循环水量1%计，冷却循环系统日补充水量为3.6 m<sup>3</sup>/d，循环水池每三个月更换一次，年消耗用水量为60 m<sup>3</sup>/a，即0.2 m<sup>3</sup>/d，则设备冷却循环年用水量为1140t/a（3.8 t/d）。更换的循环冷却水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入切割、磨边工序使用。

表 14 项目用水情况表

名称	用水量定额	用水量 (t/d)	排水量 (t/d)
职工生活用水	0.05m <sup>3</sup> /人·d	1.25	1
切割、磨边用水	/	1.73	0
清洗用水	/	0.27	0
设备冷却循环用水	/	3.8	0
合计		7.05	1

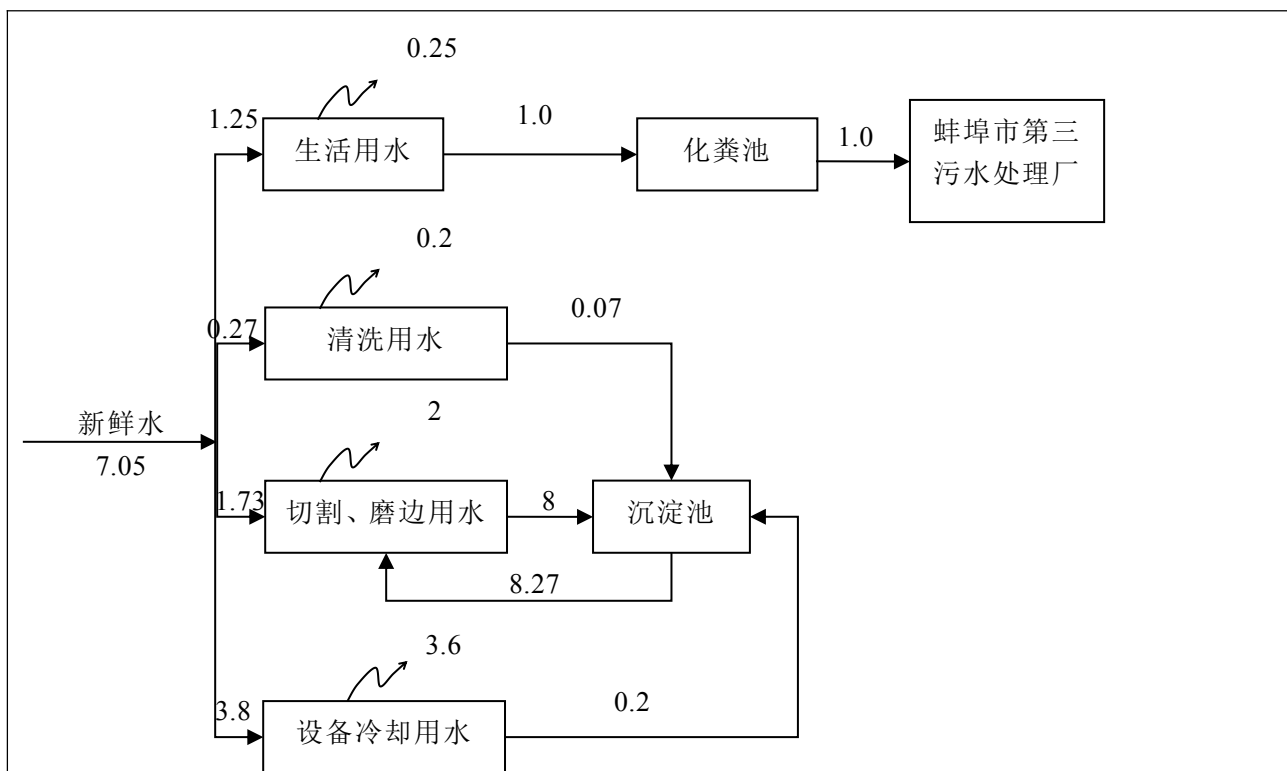


图 6 运营期项目水平衡图（单位 m<sup>3</sup>/d）

表 15 项目废水污染物产生及排放情况表

序号	污染源名称	产生量 (t/a)	污染物	产生情况		拟采取的治理措施	总排口情况	
				mg/L	t/a		mg/L	t/a
1	生活污水	300	COD	300	0.09	生活污水经化粪池预处理	250	0.075
			SS	250	0.075		120	0.036
			NH <sub>3</sub> -N	30	0.009		29	0.009

### 3、噪声

本项目营运期间主要高噪声设备为切割机、磨边机、清洗机、空压机、钢化炉、铝条切割机、高压釜等设备运行噪声。噪声值在 75~85dB (A) 之间。

表 16 项目主要设备噪声源情况

序号	名称	数量 (台)	空间位置		发生持续时间	声级
			室内或室外	所在位置		
1	切割机	1	室内	生产车间	昼间连续	75~80
2	磨边机	8	室内	生产车间	昼间连续	80~85
3	清洗机	2	室内	生产车间	昼间连续	75~80



4	空压机	2	室内	生产车间	昼间连续	80~85
5	钢化炉	1	室内	生产车间	昼间连续	75~80
6	铝条切割机	1	室内	生产车间	昼间连续	75~80
7	高压釜	1	室内	生产车间	昼间连续	75~80

#### 4、固废

本项目营运期产生的固废主要为生产过程中产生的玻璃废料、铝条边角料、废胶包装桶、玻璃渣、废胶和生活垃圾。

##### (1) 玻璃废料

项目原料切片产生的玻璃废料量约为原料的 1%，按原料玻璃 40 万平方米计算，玻璃比重 2.5，则玻璃废料产生量为 10t/a，经收集后外售给物资单位综合利用。

##### (2) 铝条边角料

项目制框工序会产生铝条边角料，铝条边角料产生量约为 0.5t/a，铝条边角料收集后，外售给物资单位综合利用。

##### (3) 废胶包装桶

项目用胶产生的废胶包装桶，废胶包装桶产生量为 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2016 版），废胶包装桶属于危险废物，危废代码为 HW49 其他废物（900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质）。废胶包装桶储存于危险废物暂存库，并设置标牌，定期委托有相应危废资质的单位清运处置。

##### (4) 玻璃渣

项目生产废水经沉淀池沉淀后回用于生产，沉淀池需定期清掏，玻璃渣产生量为 1.5t/a，玻璃渣收集后外售给物资单位综合利用。

##### (5) 废胶

项目废胶（丁基胶、硅酮胶）产生量为 0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2016 版），废胶属于危险废物，危废代码为 HW13 有机树脂类废物（900-014-13 废气的粘合剂和密封剂）。废胶储存于危险废物暂存库，并设置标牌，定期委托有相应危废资质的单位清运处置。

##### (6) 生活垃圾

项目员工人数为 25 人，产生的生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，产生量约 12.5kg/d (3.75t/a)，生活垃圾定期由环卫部门清运处置。

**表 17 项目固体废物产生一览表**

序号	名称	产生工序	形态	产生量 (t/a)
1	玻璃废料	划片	固态	1
2	铝条边角料	制框	固态	0.5
3	废胶包装桶	原料	固态	0.05
4	玻璃渣	沉淀池	固态	1.5
5	废胶	打胶、密封	固态	0.05
6	生活垃圾	职工生活	固态	3.75

### 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污染 物	打胶、密封	非甲烷总烃 (有组织)	75mg/m <sup>3</sup> , 0.9t/a	7.5 mg/m <sup>3</sup> , 0.09t/a
		非甲烷总烃 (无组织)	0.0417kg/h, 0.1t/a	0.0417kg/h, 0.1t/a
	高温固化	非甲烷总烃 (有组织)	23.67 mg/m <sup>3</sup> , 0.17t/a	2.367 mg/m <sup>3</sup> , 0.017t/a
水 污 染 物	生活污水 (300m <sup>3</sup> /a)	COD SS NH <sub>3</sub> -N	300 mg/L、0.09t/a 250 mg/L、0.075t/a 30 mg/L、0.009t/a	250mg/L、0.075t/a 120 mg/L、0.036t/a 29mg/L、0.009t/a
固 体 废 物	生活	生活垃圾	3.75t/a	0
	生产	玻璃废料	1 t/a	0
		铝条边角料	0.5 t/a	0
		废胶包装桶	0.05 t/a	0
		玻璃渣	1.5 t/a	0
		废胶	0.05 t/a	0
噪 声	本项目营运期间噪声污染主要来自切割机、磨边机、清洗机、空压机、钢化炉、铝条切割机、高压釜等运行时产生的噪声，噪声源强为 75~85dB (A)。经隔声、减振等设施及距离衰减后，可以做到达标排放。			
其 它				
<p><b>主要生态环境:</b></p> <p>项目运营过程中，“三废”产生量小，并且经过相应的处理、控制后，排放的污染物量较少。对生态环境各要素的影响较小。</p>				

## 环境影响分析

### 施工期环境影响分析：

根据现场调查，项目厂房为已建设完成，不新增土建工程，仅需要进行相关设备的安装和调试。

本项目施工期无土建工程，不产生扬尘和渣土，施工期将仅对设备进行搬运和调试。施工期间施工人员不在厂区住宿和餐饮。施工期废气主要来源于运输车辆的尾气；施工期固体废物主要为废包装材料，等设备搬运安置结束后，废包装材料可以收集外售；搬运设备将会产生一定的噪声，但因施工场所在室内，且厂房四周无敏感目标，因此对周围环境噪声影响较小。

综上，本项目施工期对周边环境基本没有不利影响。

### 营运期环境影响分析

#### 一、环境空气影响分析

项目生产过程中的废气污染物主要为中空玻璃的打胶、密封工序以及夹胶玻璃的高温固化工序中产生的有机废气。

##### 1、有机废气防治措施及达标性分析

中空玻璃生产涂布机、打胶机上方设施集气设施，并配置一台引风机，引风风量为 5000m<sup>3</sup>/h，集气系统的收集效率为 90%；高压釜内废气全部经排气管引出，引风机风量为 3000m<sup>3</sup>/h。非甲烷总烃经收集后，采用 1 套二级 UV 光氧催化装置处理，净化效率为 90%，年运行时间为 4800h。则打胶、密封工序非甲烷总烃处理后的有组织排放量为 0.09t/a，排放速率为 0.0375kg/h，排放浓度为 7.5mg/m<sup>3</sup>；高温固化工序非甲烷总烃处理后的有组织排放量为 0.017t/a，排放速率为 0.0071kg/h，排放浓度为 2.367mg/m<sup>3</sup>。因打胶、密封工序和高温固化工序处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒排放，则排气筒出口非甲烷总烃排放量为 0.107t/a，排放速率为 0.0446kg/h，排放浓度为 9.867mg/m<sup>3</sup>，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（非甲烷总烃：120mg/m<sup>3</sup>，10kg/h）。

项目建成后废气处理流程如图所示：

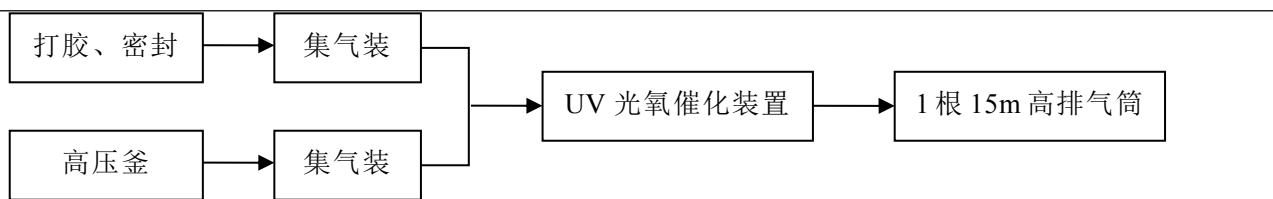


图 7 项目废气处理工艺流程图

表 18 项目废气产、排情况一览表

排放源	污染物种类	产生情况			排放情况		
		产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (kg/a)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放量 (kg/a)
打胶、密封	非甲烷总烃 (有组织)	75	0.375	0.9	7.5	0.0375	0.09
	非甲烷总烃 (无组织)	/	0.0417	0.1	/	0.0417	0.1
高温固化	非甲烷总烃	23.67	0.071	0.17	2.367	0.0071	0.017

由上表可知，项目有组织排放的非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求 (非甲烷总烃: 120mg/m<sup>3</sup>, 10kg/h)。

### 无组织废气

本项目无组织废气主要为打胶、密封工序未经收集的非甲烷总烃，未经收集的非甲烷总烃量为 0.1t/a，产生速率为 0.0417kg/h。

本次评价采用 SCREEN3 对本项目无组织排放非甲烷总烃进行预测，其污染源参数详见表 19，预测结果详见下表 20。

表 19 无组织污染源参数

污染物	面源高度 m	面源长度 m	面源宽度 m	排放源强 kg/h	小时评价标准 mg/Nm <sup>3</sup>
非甲烷总烃	10	160	16.5	0.0417	2.0

表 20 项目废气无组织排放情况一览表

废气名称	污染物	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	厂界最大 <sup>[1]</sup> 浓度	执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	达标情况
打胶、密封	非甲烷总烃	0.0417	0.1	0.004336	4.0	达标 达标

由上表可见，项目非甲烷总烃无组织排放可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的非甲烷总烃无组织排放厂界最大浓度限值 (4.0 mg/m<sup>3</sup>)。

根据项目废气污染物排放特征，选用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2008)中推荐的估算模式，预测各无组织排放源排放的废气污染物对下风向环境空气的影响。

采用估算模式进行计算时，选用全部的稳定度和风速组合的气象条件；地形数据选择简单地形。

**表 21 无组织排放源采用估算模式计算结果表**

距排气筒中心下风向距离 (m)	非甲烷总烃	
	落地浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	占标率 (%)
10	0.004336	0.22
100	0.01013	0.51
200	0.01261	0.63
254	0.01279	0.64
300	0.01228	0.61
400	0.01217	0.61
500	0.01156	0.58
600	0.01026	0.51
700	0.008923	0.45
800	0.007763	0.39
900	0.00679	0.34
1000	0.005984	0.30
1100	0.005324	0.27
1200	0.004775	0.24
1300	0.004307	0.22
1400	0.003906	0.20
1500	0.003562	0.18
1600	0.003264	0.16
1700	0.003005	0.15
1800	0.002777	0.14
1900	0.002576	0.13
2000	0.0024	0.12
2100	0.002247	0.11
2200	0.002111	0.11
2300	0.001989	0.10
2400	0.001878	0.09
2500	0.001777	0.09
下风向最大浓度 (Dmax)	0.01279	0.64
最大落地距离 (m)	254	

无组织预测表明：

项目大气污染物非甲烷总烃的下风向最大落地浓度为 0.01279mg/m<sup>3</sup>，最大占标率为 0.64%，最大落地距离为 254m，小于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中厂界非甲烷总烃最高允许排放浓度标准要求。因此，项目无组织排放的非甲烷总烃对大气环境影响较小。

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008），无组织排放源采用推荐模式中的大气环境防护距离模式计算大气环境防护距离。

### 大气环境防护距离

采用《环境影响评价技术导则〈大气环境〉》（HJ2.2—2008）推荐模式中大气环境防护距离模式计算无组织排放源的大气环境防护距离。计算出的距离是以厂区中心点为起点的控制距离，确定控制距离范围，超出厂界以外的范围，即为项目大气环境防护区域。

#### 1) 源强与参数选择

根据上述分析可知，项目无组织排放的废气为非甲烷总烃。项目非甲烷总烃排放速率为 0.0417kg/h，评价标准为 2.0mg/m<sup>3</sup>。

表 22 大气环境防护距离计算表

污染因子	面源有效高度 (m)	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	Cm (mg/Nm <sup>3</sup> )	排放速率 Q (kg/h)	超标点	防护距离 (m)
非甲烷总烃	10	160	16.5	2.0	0.0417	无	0

根据计算结果，本项目无组织废气无超标点，厂房外无需设置大气环境防护距离。本项目在运行时，必须严格环境管理，将非甲烷总烃的无组织排放控制在标准之内。

### 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法(GBT 3840-1991)》中的 7.2 规定，无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时，其浓度如超过 GB3095 与 TJ36 规定的居住区容许浓度限值，则无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离。

表 23 卫生防护距离计算参数

污染物	标准浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放速率(kg/h)	生产单元占地面积(m <sup>2</sup> )	平均风速 (m/s)	是否有排气筒	卫生防护距离 (m)
非甲烷总烃	2.0	0.417	2640	1.8	有	0.442

据上表可知，本项目无组织排放非甲烷总烃的计算结果为：卫生防护距离

$L_1=0.442\text{m}$ 。根据 GB/T 3840-91《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》中第 7.3 条要求，即“卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m”，当按两种或两种以上的有害气体计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应提高一级。

考虑项目切割、打磨粉尘以及中空和夹胶玻璃产生的非甲烷总烃，因此项目卫生防护距离设置为 100m。本项目北厂界距最近的敏感点（芦台村）约 180m。项目生车间四周 100m 范围内无敏感目标，能够满足卫生防护距离的要求。根据现场勘查，建设项目环境防护距离范围内无居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。本次环评要求，今后在防护距离范围内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。

## 二、水环境影响分析

项目运营期生产废水循环使用，无生产废水产生；外排废水主要是厂区职员办公产生的生活污水。

### （1）生活用水

项目职工人数为 25 人，项目不设置食堂、宿舍，根据《建筑给水排水设计规范》，用水量按 50L/人·d 计，则生活日用水量为 1.25m<sup>3</sup>/d，年工作 300 天，年用水量为 375m<sup>3</sup>/a。排污系数以 0.8 计，则生活废水排放量约为 1m<sup>3</sup>/d（300m<sup>3</sup>/a）。

### （2）生产用水

本项目生产过程涉及的用水主要是切割、磨边用水、玻璃清洗用水和设备冷却循环用水。

#### ①切割、磨边用水

本项目玻璃切割、磨边工序采用湿式作业，主要目的是降低磨口温度和避免粉尘产生。生产过程中磨边用水量为 10t/d。项目拟在设备下方设置集水槽，磨边过程产生的废水经由集水槽收集后排至沉淀池沉淀后上清液回用。磨边过程中水分损失按照 20% 计，则磨边工序日补充用水量为 2t/d，年消耗量为 600t/a。

#### ②清洗用水

玻璃原片及磨边后的玻璃制品经由清洗机清洗，清洗机自带 1m<sup>3</sup> 的循环水箱，清洗用水循环使用，清洗后的玻璃通过清洗机自带风刀进行风干，清洗过程中 20% 的水分被玻璃制品带走，日补充水量 0.2t/d，即 60t/a，循环水箱内的清洗水每 15 日更换一次，年消耗用水量 20t/a，即 0.07t/d，则清洗工序年用水量为 80t/a，即 0.27t/d。更换的清洗水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入切割、磨边工序使用。



③设备冷却循环用水

夹胶玻璃生产中的高压釜配套间接冷却水循环降温系统，循环水量为450m<sup>3</sup>/h，循环水池容积15m<sup>3</sup>，循环系统补充水量按照循环水量1%计，冷却循环系统日补充水量为3.6 m<sup>3</sup>/d，循环水池每三个月更换一次，年消耗用水量为60 m<sup>3</sup>/a，即0.2 m<sup>3</sup>/d，则设备冷却循环年用水量为1140t/a（3.8 t/d）。更换的循环冷却水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入切割、磨边工序使用。

运营期生产工艺废水主要有切割、磨边废水，清洗废水和设备冷却废水，主要污染物均为SS，工艺废水经集水沟收集后汇入三级沉淀池处理，上清液循环回用于，下层玻璃沉渣捞出作为固废处置，每周清捞一次。根据《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准要求，工艺与产品用水对SS无特殊要求，项目废水经沉淀处理后可满足回用水质标准。

项目建设三级沉淀池一座，用于处理切割、磨边废水，清洗废水和设备冷却废水，单池有效容积5m<sup>3</sup>，总容积15m<sup>3</sup>。切割、磨边废水产生量为10t/d，沉淀池单池可沉降废水8小时，并采用三级沉淀工艺，完全能够满足废水停留时间，达到沉淀效果及循环水要求。

**表 24 项目水污染排放情况**

项目		COD	SS	NH <sub>3</sub> -N
本项目废水排放浓度 mg/L	废水量 300t/a	250	120	29
接管排放量 t/a		0.075	0.036	0.009
蚌埠市第三污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》中三级标准 mg/L	——	300	180	30
是否达标	——	达标	达标	达标

从上表可以看出，项目产生的生活污水经过化粪池处理后可以达到蚌埠市第三污水处理厂接管标准、《污水综合排放标准》三级标准要求，对地表水环境不产生影响。

**废水纳管可行性分析**

本项目位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房），根据蚌埠市总体规划，蚌埠市第三污水处理厂纳污范围：淮河以北的规划建设用地，同时考虑接纳怀远和梅桥乡转输的污水。项目区域属蚌埠第三污水处理厂收水范围，且目前已接管。项目周边雨水、污水市政管网已铺设完善。项目雨水纳入市政雨水管网，生活污水经市政污水管纳入蚌埠第三污水处理厂处理。

蚌埠市第三污水处理厂设计规模为 23000m<sup>3</sup>/d，其中一期工程 3000 m<sup>3</sup>/d，已验收 1000

m<sup>3</sup>/d, 二期工程 2 万 m<sup>3</sup>/d, 2015 年 8 月二期工程完成调试, 目前现状实际接管水量约为 1000 m<sup>3</sup>/d。项目废水排放量为 1m<sup>3</sup>/d, 蚌埠市第三污水处理厂的处理余量完全可以满足本项目使用。本项目废水纳管是可行的。

采取以上措施后, 项目生活污水可以达到蚌埠市第三污水处理厂接管标准、《污水综合排放标准》三级标准要求, 最终进入蚌埠市第三污水处理厂处理后可满足达标排放, 对水体影响不大, 故项目对周边水环境的影响处于可接受的水平。

### 三、声环境影响分析

本项目营运期间主要高噪声设备为切割机、磨边机、清洗机、空压机、钢化炉、铝条切割机、高压釜等。噪声值在 75~85dB (A) 之间。项目主要高噪声设备一览表如下。

表 25 本项目主要高噪声设备一览表

序号	设备名称	噪声性质	源强	控制措施	降噪后源强
1	切割机	机械噪声	75~80	厂房隔声, 设置减震垫等措施	55~60
2	磨边机	机械噪声	80~85		60~65
3	清洗机	机械噪声	75~80		55~60
4	空压机	机械噪声	80~85		60~65
5	钢化炉	机械噪声	75~80		55~60
6	铝条切割机	机械噪声	75~80		55~60
7	高压釜	机械噪声	75~80		55~60

#### (1) 项目噪声源分析

调查建设项目声源种类(包括设备型号)与数量、各声源的空间位置、声源的作用时间等, 确定声源声功率级。

#### (2) 预测模式及预测方法

##### ① 声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值( $L_{eqg}$ )计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： $L_{eqg}$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

$L_{Ai}$ —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

$T$ — 预测计算的时间段，s；

$t_i$ — i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

② 预测点的预测等效声级( $L_{eq}$ )计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： $L_{eqg}$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

$L_{eqb}$ — 预测点的背景值，dB(A)

③ 户外声传播衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散 ( $A_{div}$ )、大气吸收 ( $A_{atm}$ )、地面效应 ( $A_{gr}$ )、屏障屏蔽 ( $A_{bar}$ )、其他多方面效应 ( $A_{misc}$ ) 引起的衰减。

距声源点 r 处的 A 声级按下式计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

在预测中考虑反射引起的修正、屏障引起的衰减、双绕射、室内声源等效室外声源等影响和计算方法。

(3) 预测结果及评价

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。只考虑距离衰减时噪声源对厂界噪声贡献值见下表。

表 26 项目厂界噪声的影响值表 单位：dB(A)

预测点	贡献值	评价标准		
		标准值 (昼间)	标准值 (夜间)	标准来源
项目东侧	49.2	65	55	(GB12348-2008) 3 类标准
项目南侧	47.5	65	55	
项目西侧	48.8	65	55	
项目北侧	46.7	65	55	

经预测，各厂界噪声在采取合理有效的降噪措施后均能够满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准（昼间≤65dB(A)，夜间≤55 dB(A)），项目

夜间不生产，项目产生的噪声对周围声环境影响较小。

(4) 噪声防治措施

建议项目单位采取以下噪声治理措施：

①在生产设备的选型上，尽量选用低噪声的设备；高噪声设备应设隔振基础或铺垫减震垫。

②加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

③合理布局，合理布置厂内各功能区的位置及车间内部设备的位置，将高噪声设备尽量安置在车间中部位置以增加其距离衰减量，减少对周围环境的影响。

综上所述，本项目的各类噪声设备在正常运转情况下，采取降噪措施经距离衰减后，不会对评价区域声环境质量产生明显影响。

**四、固体废物环境影响分析**

本项目营运期产生的固废主要为生产过程中产生的玻璃废料、铝条边角料、废胶包装桶、玻璃渣、废胶和生活垃圾。项目各固废处置情况见表 27。

**表 27 项目固废处理处置情况一览表**

序号	固体废物名称	产生工序	属性	预测产生量(t/a)	处理处置方法
1	玻璃废料	划片	一般工业固废	1	收集后，外售给物资单位综合利用
2	铝条边角料	制框	一般工业固废	0.5	
3	玻璃渣	沉淀池	一般工业固废	1.5	
4	废胶包装桶	原料包装	危险废物	0.05	收集后，暂存于厂区危废暂存库，定期交由有相应危废资质的单位清运处置
5	废胶	打胶、密封	危险废物	0.05	
6	生活垃圾	职工生活	一般固废	3.75	收集后，委托环卫部门定期清运处置

本项目固废属性判定见表 28。

**表 28 本项目副产物产生情况汇总表**

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量(t/a)	种类判断*		
						固体废物	副产品	判定依据
1	玻璃废料	划片	固	玻璃	1	√	/	《固体废物鉴别导则(试行)》
2	铝条边角料	制框	固	铝条	0.5	√	/	
3	玻璃渣	沉淀池	固	玻璃	1.5	√	/	

4	废胶包装桶	原料包装	固	沾染胶的桶	0.05	√	/	
5	废胶	打胶、密封	液	胶	0.05	√	/	
6	生活垃圾	职工生活	固	生活垃圾	3.75	√	/	

本项目营运期各项固废产生情况见表 29，固废产生和处置情况见表 30，危险固废产生情况见表 31。

表29 营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性（危废、一般固废或待鉴别）	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码
1	玻璃废料	一般固废	划片	固态	玻璃	依据《国家危险废物名录》（2016）	/	其他废物	80
2	铝条边角料	一般固废	制框	固态	铝条		/	其他废物	80
3	玻璃渣	一般固废	沉淀池	固态	玻璃		/	其他废物	80
4	废胶包装桶	危险固废	原料包装	固态	沾染胶的桶		T、I	HW49	900-041-49
5	废胶	危险固废	打胶、密封	固态	胶		T/In/I	HW13	900-014-13
6	生活垃圾	一般固废	职工生活	固态	生活垃圾		/	其他废物	80

注：上表危险特性中“T指毒性”、“I指易燃性”、“In指感染性”。

表30 固废产生与处置情况一览表

序号	固废名称	产生环节	废物代号		产生量(t/a)	处置方式
			类别	废物代码		
1	玻璃废料	划片	其他废物	80	1	收集外售
2	铝条边角料	制框	其他废物	80	0.5	
3	玻璃渣	沉淀池	其他废物	80	1.5	
4	废胶包装桶	原料包装	HW49	900-041-49	0.05	交有资质单位处理
5	废胶	打胶、密封	HW13	900-014-13	0.05	
6	生活垃圾	职工生活	其他废物	80	3.75	环卫清运

表31 建设项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险类别	废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	防治措施
1	废胶包装桶	HW49	900-041-49	HW49	原料包装	固态	沾染胶的桶	胶	5天	T, I	使用专用容器收集并贮放在危废
2	废胶	HW13	900-014-13	HW13	打胶、密封	固态	胶	胶	5天	T, I, In	

											暂存间
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----

● 包装及贮存要求：

项目各类固体废物应分类收集，分别在独立的区域贮存，危险废物不得混入一般工业固废中。一般工业固废贮存场建设应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 修改单要求，设置环境保护图形标志。

废胶包装桶、废胶属于《国家危险废物名录》中的危险废物，应设置专门的危废储存区，储存区设置应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 修改单的规定，储存场所地面采取硬化、防渗地面，按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 修改单中的规定，各危险废物应分别装在密闭容器内，危险废物贮存容器使用符合标准的容器盛装，确保完好无损；危险废物的贮存期不得超过一年。

### 五、环保投资

本项目环保投资为 30 万元，占总投资（200 万元）的 15%。

表 32 环保投资估算

名称	污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	效果	备注
废气	打胶、密封以及高温固化	集气设施+1套二级UV光氧催化装置+1根15m高排气筒	10	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准	新建
废水	生活污水	依托联友钢铁公司已建化粪池	0	达到蚌埠市第三污水处理厂接管标准	依托
	生产废水	沉淀池	5	处理规模为15t/d，设置三个3m*2m*1m	新建
噪声	设备	减震基座	10	厂界噪声达标	新建
固废	固废	垃圾桶、危险废物暂存库	5	分类存放	新建
合计			30	/	/

### 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 \ 类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	打胶、密封以及高温固化	非甲烷总烃	集气设施+1套二级UV光氧催化装置+1根15m高排气筒	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准
水污染物	生活污水	COD NH <sub>3</sub> -N SS	化粪池预处理	达到蚌埠市第三污水处理厂接管标准
	生产废水	SS	沉淀池	回用于生产，不外排
固体废物	办公日常	生活垃圾	日常垃圾由环卫部门统一清运	符合环境卫生管理及综合利用要求
	玻璃废料	划片	收集后，外售给物资单位综合利用	
	铝条边角料	制框		
	玻璃渣	沉淀池	收集后，暂存于厂区危废暂存库，定期交由有相应危废资质的单位清运处置	
	废胶包装桶	原料包装		
	废胶	打胶、密封		
噪声	本项目营运期间噪声污染主要来自设备运行时产生的噪声，噪声源强为75~85dB(A)。经隔声减振等设施及距离衰减后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。			
其它	/			
<p><b>生态保护措施及预期效果</b></p> <p>本项目无土建施工，因此不涉及生态保护问题，但建设单位应加强生态环境意识宣传，提高本项目人员的生态环境素质，注意对周围环境进行保护，落实各项环保措施，确保良好的地区生态环境。并时刻自觉地注意自己的行为，为资源的高效利用及减少生态环境影响出谋划策。</p>				

## 结论与建议

### 一、结论

#### 1、项目概况

安徽联友玻璃科技有限公司拟投资 200 万元，租赁安徽省联友钢铁钢结构有限公司位于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房），建设年产 35 万平方米玻璃生产线项目。项目租赁建筑面积 2640 平方米，该项目主要从事玻璃制品生产，年生产 35 万平方米玻璃，其中钢化玻璃 22 万平方米、中空玻璃 11 万平方米、夹胶玻璃 2 万平方米。

#### 2、项目选址及产业政策

##### (1) 产业政策符合性

本项目从事玻璃制品生产，对照 2013 年 2 月 16 日国家发展改革委第 21 号令公布的《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关规定》（2013 年修正本），该项目不属于淘汰类和限制类，视为允许类。对照《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007 年本），本项目不属于限制类、淘汰类项目，视为允许类。

因此，本项目符合国家、安徽省现行相关产业政策。

##### (2) 选址

项目拟选址于蚌埠市淮上区淮上大道 5110 号的生产车间一（即 D 栋厂房）。本项目区域用地性质为工业用地，规划用途为工业（厂房）。项目运营过程中，通过加强对废水、废气、噪声、固废等污染物的处置，确保稳定达标排放，项目对外环境影响可控；本项目的生产运营不会导致周围环境质量状况的明显改变。

本项目在认真落实“环保三同时”的前提下，不会对周围环境造成大的破坏和影响，因此项目选址从环境合理性角度来看，基本合理。

#### 3、环境质量现状

项目所在区域环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。项目所在区域主要地表水淮河水体水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。该区域昼夜的连续等效声级均低于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类。



## 4、环境影响分析

### (1) 废气

中空玻璃生产涂布机、打胶机上方设施集气设施，并配置一台引风机，引风风量为 5000m<sup>3</sup>/h，集气系统的收集效率为 90%；高压釜内废气全部经排气管引出，引风机风量为 3000m<sup>3</sup>/h。非甲烷总烃经收集后，采用 1 套二级 UV 光氧催化装置处理，净化效率为 90%，年运行时间为 4800h。则打胶、密封工序非甲烷总烃处理后的有组织排放量为 0.09t/a，排放速率为 0.0375kg/h，排放浓度为 7.5mg/m<sup>3</sup>；高温固化工序非甲烷总烃处理后的有组织排放量为 0.017t/a，排放速率为 0.0071kg/h，排放浓度为 2.367mg/m<sup>3</sup>。因打胶、密封工序和高温固化工序处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒排放，则排气筒出口非甲烷总烃排放量为 0.107t/a，排放速率为 0.0446kg/h，排放浓度为 9.867mg/m<sup>3</sup>，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（非甲烷总烃：120mg/m<sup>3</sup>，10kg/h）。

项目废气经上述措施处理后，对周边大气环境影响较小。

项目需设置 100m 的卫生防护距离。本次环评要求，今后在防护距离范围内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。

### (2) 废水

项目生产废水经沉淀池处理后回用于生产，不外排；外排废水为生活污水，生生活污水排放量为 300m<sup>3</sup>/a。生活污水经厂区化粪池预处理后，经市政污水管网排入蚌埠市第三污水处理厂处理。不会降低地表水体现状水质。

### (3) 噪声

本项目营运期造成主要设备生产过程产生的机械噪声，噪声源强在 75~85dB（A）之间，经隔声减振及距离衰减后，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求（昼间 65B(A)、夜间 55dB(A)）。

综上，只要按照本环评要求对噪声进行治理，项目运营期噪声对周围声环境现状影响较小。

### (4) 固体废物

本项目营运期产生的固废主要为生产过程中产生的玻璃废料、铝条边角料、废胶包装桶、玻璃渣、废胶和生活垃圾。

项目玻璃废料产生量为 10t/a，铝条边角料产生量约为 0.5t/a，玻璃渣产生量为 1.5t/a，

玻璃废料、铝条边角料、玻璃渣经收集后，外售给物资单位回收综合利用；废胶包装桶产生量为 0.05t/a，项目废胶（丁基胶、硅酮胶）产生量为 0.05t/a，废胶包装桶、废胶经收集后，暂存于厂区危废暂存库，定期交由有相应危废资质的单位清运处置；生活垃圾产生量约 3.75t/a，生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

综上，固体废物做到及时收集，妥善处理，能够符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)（2013 年修订）及《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改版中关于固体废物处置中的相关规定。中关于固体废物处置中的相关规定。本项目固体废物均得到合理处理处置，因此固废处置措施是可行的，对周边环境影响较小。

综合以上分析，本项目运营期产生的废气、废水、噪声、固废等经采取相应的环保措施后，不会对环境造成大的影响，不会改变该区域的环境质量和环境功能，因此，本项目的建设从环境影响的角度分析是可行的。

### 5、总量控制

项目运营期生活污水经化粪池预处理，由市政污水管网排入蚌埠市第三污水处理厂处理。

项目 COD: 0.015t/a; 氨氮: 0.0015t/a, 拟纳入蚌埠市第三污水处理厂总量控制指标管理。

项目运营期废气主要为 VOCs（以非甲烷总烃计），其总量指标如下：

VOCs: 0.207t/a。

### 6、环保“三同时”验收

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，本项目为新建环评，建设单位应尽快落实本评价中提出的各项环保措施，并向当地环保主管部门申请验收，“三同时”具体实施计划为：

- (1) 建设单位向当地环保主管部门申请验收；
- (2) 建设单位请环境监测部门对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测；

表 29 拟建项目环保工程“三同时”验收一览表

名称	污染源	环保设施名称	效果	备注
废气	打胶、密封	集气设施+1套二级 UV 光氧催	满足《大气污染物综合排放标准》	新建

	以及高温固化	化装置+1 根 15m 高排气筒	(GB16297-1996) 表 2 中二级标准	
废水	生活污水	依托联友钢铁公司已建化粪池	达到蚌埠市第三污水处理厂接管标准	依托
	生产废水	沉淀池	处理规模为 15t/d, 设置三个 3m*2m*1m	新建
噪声	设备	减震基座	厂界噪声达标	新建
固废	固废	垃圾桶、危险废物暂存库	分类存放	新建

## 7、 总结论

综上所述，本项目符合国家和地方的产业政策；项目选址符合蚌埠市淮上区的规划，与当地环境相容，选址合理；建设单位只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，加强安全防范措施，杜绝环境污染事故的发生，项目所产生的污染物可以达标排放，不会造成当地环境质量的降低，因此从环境角度而言，本项目实施建设是可行的。

## 二、 建议

1、重视和加强对企业内部环境保护工作的领导，把各项规章制度和环保考核定量指标落到实处。

2、加强生产车间管理，实施清洁生产管理，从源头抓起，确保环保设施正常运行，最大限度地减少污染物的排放。

3、若建设项目的性质、规模、地点、建设范围、平面布置、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生较大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评评价文件。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见:

公 章

经办人:

年 月 日

## 附 件

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1、项目委托书

附件 2、情况说明

附件 3、租赁合同

附件 4、房产证

附件 5、噪声监测报告

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目周边情况图

附图 3、卫生防护距离包络线图

附图 4、项目平面布置图