

# 建设项目环境影响报告表

项目名称：                     年产 100 台压缩机项目                    

建设单位（盖章）：           蚌埠市荣强压缩机制造有限公司          

国家环境保护部制

编制日期： 2017 年 6 月

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字母作一个汉字）。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 一、 建设项目基本情况

项目名称	年产 100 台压缩机项目				
建设单位	蚌埠市荣强压缩机制造有限公司				
法人代表	王荣强	联系人	丁洪成		
通讯地址	安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间				
联系电话	18119707672	传真	/	邮政编码	233080
建设地点	安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间				
立项审批部门	淮上区经济和发展改革委员会	批准文号	淮经发[2017]148 号		
建设性质	新建	行业类别及代码	C3442 气体压缩机机械制造		
占地面积(平方米)	4073	绿化面积(平方米)	/		
总投资(万元)	500	其中：环保投资(万元)	7	环保投资占总投资比例	1.4%
评价经费(万元)	/	预期投产日期		已建成投产	
<b>工程内容及规模：</b>					
<b>1、项目由来</b>					
<p>蚌埠荣强压缩机制造有限公司投资 500 万元，在安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间，建设年产 100 台压缩机项目，本项目目前已建成投产，且已于 2017 年 5 月 13 日经蚌埠市淮上区经济和发展改革委员备案(备案号：淮经发[2017]148 号)。</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院（1998）第 253 号令）和《中华人民共和国环境影响评价法》中有关规定，该项目应进行环境影响评价。为此，蚌埠荣强压缩机制造有限公司于 2017 年 5 月委托我公司对本项目进行环境影响评价工作。接受委托后，通过现场踏勘、环境现状调查、资料收集，依据国家有关法规和环境影响评价技术导则，编制完成了《蚌埠市荣强压缩机制造有限公司年产 100 台压缩机项目环境影响报告表》，报请环保主管部门审查、审批，以期项目实施和管理提供参考依据。</p>					
<b>2、建设内容及规模</b>					

项目名称：年产 100 台压缩机项目；

建设单位：蚌埠荣强压缩机制造有限公司；

项目性质：新建；

建设地点：安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间(经度 117°19'、纬度 32°58')；

投资总额：500 万元；

建设内容及规模：项目租赁安徽洪森机械制造有限公司 8 号车间 3873 m<sup>2</sup> 及办公用房 200 m<sup>2</sup> 进行生产，车间内包括钢材堆放区、精加工区、仓库、办公室等，本项目建成后达到年产 100 台压缩机的生产能力。

表 1 建设项目工程组成一览表

类别	建设名称	设计能力	备注	
主体工程	机加工车间	3873 m <sup>2</sup>	包括钢材堆放区、焊接区、精加工区、装配区、半成品堆放区等	
储运工程	仓库	160m <sup>2</sup>	位于机加工车间南侧	
辅助工程	办公室	200m <sup>2</sup>	位于安徽洪森机械制造有限公司办公楼 2 楼东	
	更衣室	20m <sup>2</sup>	位于机加工车间西北角	
	电工房	15m <sup>2</sup>	位于机加工车间西南角	
	电工办公室	20m <sup>2</sup>	位于机加工车间西南角	
	车间办公室	15m <sup>2</sup>	位于机加工车间西北角	
公用工程	给水	450.2t/a	由当地自来水管网提供	
	排水	雨水	/	直接排入雨水管网
		生活污水	360t/a	化粪池预处理后，经市政污水管网进入蚌埠市第三污水处理厂处理
	供电	0.4 万 kw h/a	当地供电系统	
环保工程	噪声	设备减震、厂房隔声	/	通过对生产设备安装减震垫，距离衰减、厂房隔声
	废水	生活污水	1.2t/d	化粪池处理
	废气	移动式烟尘净化器、排风扇	/	处理车间焊接烟尘、粉尘
	固废	一般固废堆场	5m <sup>2</sup>	生活垃圾和含油抹布和手套委托环卫部门统一清运；焊渣、废弃生产零部件、金属边角料和金属废屑统一收集后外售；废润滑油委托有资质单位处置。
		危险废物堆场	5m <sup>2</sup>	
绿化	/	依托租赁方	绿化	

### 公用工程

#### (1) 给、排水

给水：建设项目自来水用量为 450.2t/a，来自当地自来水管网。

排水：本项目运营期产生的废水主要为生活污水，排水量为 360t/a。依托当地污水管网，生活污水经化粪池预处理达到蚌埠市第三污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，接入蚌埠市第三污水处理厂处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入淮河。

(2) 供电

建设项目用电量为 0.4 万度/年，来自当地电网。

(3) 储运工程

仓库：位于车间南侧，占地面积约 160 m<sup>2</sup>；

运输：运入运出、厂内运输由社会车辆及厂内车辆共同完成。

3、产品方案

表 2 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称	规格	设计能力	年运行时数
1	年产 100 台压缩机项目	标准站压缩机	VF-3.2/ (3-5) -250	20 台	2400
		BOG 回收压缩机	VF-0.85/(1-2)-250	40 台	
		增压机	DF-7.5/ (0.1-0.5) -7	20 台	
		油气压缩机	ZF-2.0/7	20 台	

4、主要原辅料及设备

表 3 主要原辅材料特性表

序号	材料名称	重要组分、规格	用量	备注
1	钢材	钢铁	150 t/a	外购，车运
2	气保焊丝	SX.MG50-6	0.06 t/a	
3	焊条	J422	0.12 t/a	
4	氩弧焊丝	PP-TJG50-6	0.06 t/a	
5	车刀	T15	260 支/a	
6	麻花钻	锥柄	20 支/a	
7	氧气	12kg/瓶	60 瓶/a	
8	液化气	10kg/瓶	36 瓶/a	
9	氩气	12kg/瓶	35 瓶/a	
11	润滑油	50kg/桶	0.1 t/a	
12	电机	-	100 台/a	
13	油泵	-	100 套/a	
14	油缸	-	100 套/a	

表 4 主要原辅材料理化性质一览表

序号	物料名称	分子式	危规号	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
1	润滑油	-	-	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味	可燃	急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎
2	工业氧气	O <sub>2</sub>	-	无色无臭气体，熔点-218.8℃，沸点-183.1℃，相对密度（水=1）1.14（-183℃），溶于水、乙醇	助燃	LC <sub>50</sub> >5000ppm，1h，不发生急性中毒，但当空气中的氧含量超过 60%（V/V），吸入 12h 以上，能引发肺充血障碍等症
3	液化气	-	21053	无色气体或黄棕色油状液体有特殊臭味，引燃温度（℃）：426~537，液态液化石油气 580kg/m <sup>3</sup> ，微溶于水，溶于乙醇、乙醚	极易燃	急性吸入有头晕、头痛、兴奋或嗜睡、恶心、呕吐、脉缓等；重症者可突然倒下，尿失禁，意识丧失，甚至呼吸停止。可致皮肤冻伤。慢性吸入长期接触低浓度者，可出现头痛、头晕、6 睡眠不佳、易疲劳、情绪不稳以及植物神经功能紊乱等。
4	氩气	Ar	22011	无色无臭的惰性气体，具有良好的稳定性，熔点-189.2℃，沸点-185.7℃，微溶于水，主要用于电弧焊接。	不燃	在普通大气压下无毒，空气中氩气浓度过高会对人体产生一定影响，若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

表 5 建设项目主要设备表

名称	型号	数量	备注
车床	C630A	3	外购
车床	CJ6150A	1	
车床	CW6180E	1	
平面磨床	M7130	1	
立式升降铣床	XW5032B	1	
曲轴磨床	MQ8260B	2	
组合式铣床	/	1	

电动试压泵	4DY-30/40	2
摇臂钻床	Z3050	1
氩弧焊机	WSM400	2
气保焊机	MIG/MAG350	1
焊机	BX1-400A	3
	ZX7400	1

### 5、选址规划相符性

蚌埠荣强压缩机制造有限公司位于安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间，属于蚌埠工业园。经查阅本项目用地不属于《禁止用地项目目录（2012 年本）》和《限制用地项目目录（2012 年本）》中禁止用地和限制用地；本项目租赁安徽洪森机械制造有限公司蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间 3873m<sup>2</sup>（见附件 4）进行加工生产压缩机。根据安徽洪森机械制造有限公司《产权证》（见附件 5）、《规划许可证》（见附件 6）、《土地证》（见附件 7），本项目用地性质为工业用地，规划用途为工业。本项目属于气体压缩机机械制造（行业代码 C3442），符合用地性质和规划用途。本项目在园区中位置见附图 4。

综上，本项目规划及选址合理。

### 6、产业政策相符性

经查实，本项目为气体压缩机机械制造，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中“限制、淘汰类项目。同时，对照《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007 年本），本项目不属于限制类、淘汰类项目，视为允许类。且本项目已于 2017 年 5 月 13 日经蚌埠市淮上区经济和发展改革委员备案（备案号：淮经发[2017]148 号）。

因此，本项目符合国家和地方相关产业政策。

### 7、平面布局合理性分析

本项目位于安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间，经度 117°19'、纬度 32°58'，车间占地面积 3787m<sup>2</sup>，建设项目地理位置具体见附图 1。

本项目东侧为长征北路，南侧为安徽洪森机械制造有限公司生产厂房，西侧为安徽洪森机械制造有限公司空置厂房，北侧为新建道路，建设项目厂界周围 300 m 土地利用现状见附图 2。

本项目租赁安徽洪森机械制造有限公司 8 号车间作为机加工生产车间，车间包括钢材堆放区、精加工区、仓库、办公室等，车间内部根据生产需要布置生产设备。项目平面布置具体见附图 3。

## 8、工作制度及劳动定员

工作制度：本项目生产实行一班制，每班 8h，年工作 300d，年工作 2400h。

劳动定员：本项目劳动定员 30 人，项目不提供食堂和宿舍。

## 9、环保投资

本项目环保投资金额为 7 万元，占总投资的 1.4%，主要用于废水、固废、噪声的污染治理。

表 6 建设项目环保投资一览表

污染源	环保设施名称	投资 (万元)	数量	处理能力	处理效果
废水	化粪池	-	1	1.5t/a	污水接管、达标排放
废气	移动式烟尘净化器	0.8	3	-	废气达标排放
	排风扇	0.2	3	-	
噪声	隔声装置	3	-	隔声量为 25dB (A)	厂界噪声达标
固废	一般固废堆场	1	1	5m <sup>2</sup>	安全暂存
	危险废物暂存堆场	2	1	5 m <sup>2</sup>	
合计		7	-	-	-



**与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**

本项目租赁安徽洪森机械制造有限公司车间进行生产，未履行环保手续，目前已停产，无主要环境污染问题，营运期间没有收到环保投诉。

就目前情况，存在的主要环境问题及建议措施为：

（1）根据现场踏勘，车间未见设置固废堆场及危险废物堆场，环评要求尽快落实一般固废堆场及危险废物堆场的规范化设置。

（2）环评要求尽快落实焊接烟尘净化器，对车间内焊接烟尘进行处理。

## 二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

### 1、地理位置

蚌埠市地处安徽省北部，津浦线与淮河交汇处。地理座标为东经 117°12'~117°31'，北纬 32°49'~33°01'。现辖龙子湖区、蚌山区、禹会区、淮上区四区和怀远、固镇、五河三县，总面积 5917 平方公里，总人口 330 万人，其中市区面积 601.5 平方公里，市区人口 87.45 万人。淮河从市区北侧通过，京沪铁路、淮南铁路在本市交汇；公路四通八达，水路交通极为方便。

淮上区位于蚌埠市区北部、淮河以北，成立于 2004 年 3 月，东与固镇县的王庄镇接壤，北与固镇县的新马桥镇毗邻，西与怀远县魏庄镇和五岔镇相连，南以淮河为界，与龙子湖区、蚌山区、禹会区隔河相望。

项目地理位置图详见附图 1。

### 2、地形、地质、地貌

蚌埠市地貌以平原为主，南部地区有少量丘陵和低谷。地貌主要分布平原、丘陵和湖泊 3 种。地基各土层的形成时代及成因类型自上而下简述为：全新世人工填土层、晚更新世河流冲积层、下伏晚太古代岩浆岩经区域变质形成的花岗岩麻岩。

### 3、气候、气象

蚌埠市处于北亚热带湿润季风气候区和北温带半湿润季风气候区的过渡地带，季风气候显著，气候温和，四季分明，光照充足，雨量适中，无霜期较长，年平均达 217 天。气温：历年平均气温为 15.1℃，极端最高气温 43.7℃，极端最低气温-19.4℃，最冷月平均气温 1℃，最热月平均气温 28.1℃。降水：历年平均降雨量 905.4mm，月最大降雨量 216.7mm，年平均降水日数为 105 天，最长连续降雨日是 13 天。雨量较为集中，冬季降雨量较少，大部分雨量集中在夏、春两季。风向、风速：全年主导风向为 ENE，频率为 12%；历年平均风速 2.73m/s，最大风速 35.4m/s，基本风压值 0.35KN/m<sup>2</sup>。

### 4、水文

区内地表水均属淮河水系，主要有淮河一级支流北淝河及其它小型河沟天

河、八里沟、龙子河、席家沟、八里沟、张公山大塘等。除北淝河外，其余小型河沟均为河湖结合型，河道短，支流量小，干旱年份常出现断流。淮河流域由淮河与泗、沂、沭河两大水系组成。淮河干流源于河南省桐柏山北麓，流经豫、皖至江苏扬州三江营入长江，全 1000 公里，总落差 196 米。豫皖两省交界的洪河口以上为上游，长 360 公里，流域面积 3 万平方公里，比降 0.5%；洪河口至洪泽湖出口处的三河闸为中游，长 490 公里，流域面积 16 万平方公里；洪泽湖以下为下游，面积 3 万平方公里，入江水道长 150 公里。淮河中上游流域有面积大于 1000 平方公里的一级支流 21 条，其中大于 2000 平方公里的有 16 条。淮河干流全长 1000km，流域面积 1883km，其中下游横贯安徽省北部。淮河蚌埠市区段上起蚌埠闸，下到临淮关，全长 39.8km，正常水位时河宽约 400m，市区河段上游建有蚌埠闸、船闸、分洪道，蚌埠闸蓄水位 17.5m，死水位 15.5m；据统计，蚌埠闸自 1961 年投入运行以来，连续关闸在两个月以上的就有五次，三个月以上的有六次，全年关闸天数最长达 218 天。淮河蚌埠段历年最高水位 22.18m，最低水位 10.3m，平均水位 12.15m；多年平均流量 852m<sup>3</sup>/s，最大年平均流量 2940m<sup>3</sup>/s，最小年平均流量 85.2m<sup>3</sup>/s，最大流量 11600m<sup>3</sup>/s，最小流量以关闸时渗漏量和船闸泄水量计为 12.4m<sup>3</sup>/s；流速一般在 0.07~0.7m/s 之间，平均流速为 0.45m/s 左右。

## 5、植被

该区地处暖带落叶阔叶林及热带落叶和常绿阔叶混交林的过渡地带。主要植被属暖温带，境内主要是人工林，主要物种有黑松、马尾松和刺槐，沿淮堤两岸设有防护林，以榆、柳为主。市区以杨树、法梧、雪松为主。常见乔木 140 种，灌木 70 多种，中草药 600 多种。农田旱作物以麦、豆为主，水作物以水稻为主。地下水潜水历年平均埋深 1.5m，最大埋深 1.18m，最小埋深 0.21 m。由于近地表沉积物中以粘土、亚粘土成分居多，透水系数较小，平均为  $4.4 \times 10^{-5} \text{cm/s}$ 。因此，以雨水和河水渗透为补给源的上层潜水涌水量不大，而且大多为咸水。埋深于 120m 以下的第二承压水为淡水，水量较大，可作淡水水源，但开采时应予限量，并防止咸水混入。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

### 1、经济结构

2016年全市11项主要经济指标中，6项总量、9项增速位居全省前5位。全市地区生产总值1385.8亿元，同比增长9.4%、居全省第3位，连续22个季度高于全省平均水平。财政收入251.2亿元，增长10%。其中一、二、三产增加值分别增长3.7%、9.3%、11.5%。二三产业占地区生产总值比重提高0.6个百分点。社会消费品零售总额644亿元，增长12.9%。城乡居民人均可支配收入26368元、11625元，增长9.2%、10.6%，分别居全省第2和第1。全年规模以上工业企业1162户，实现增加值743.2亿元、居全省第3，增长9.9%。工业经济效益综合指数居全省第2。德豪润达倒装芯片、大富工业机器人等29个项目建成投产，中创钛酸钡、心里程智慧园、自行车产业园等40个项目开工建设。获批省级硅基新材料战略性新兴产业集聚发展基地，设立30亿元硅基新材料产业发展基金。参与设立23亿元省高新投叁号基金，新增国家高新技术企业37家，实现高新技术产业产值920亿元、增长20%。玻璃设计院入选国家国际科技合作基地。“WM众创智慧谷”纳入国家级科技企业孵化器管理支持体系。发明专利授权量660件，增长12%。老工业区搬迁改造获省批准，城市西部化工企业退市进园全面启动，丰原集团明胶一期、环酸项目等基本建成。建成中小企业标准化厂房35.7万平方米，入驻孵化企业144家。成功举办安徽省第二届江淮杯工业设计大赛。全年粮食总产280.5万吨，实现“十三连丰”，增长4.02%、居全省第2。五河现代牧业液态奶二期项目竣工投产，固镇亿只肉鸡项目新增养殖规模5180万只，新增怀远百万头美味猪现代养殖等3个种养加一体化项目。创建省级现代农业示范区1个、产业化示范区2个，新建市级现代农业示范区10个。土地流转面积达206万亩，流转率49%。新增有效灌溉面积9万亩。建设高标准基本农田29.5万亩，连续17年实现耕地占补平衡。农村土地承包经营权确权登记颁证全面推进，农村“两权”抵押贷款实现县域全覆盖。完成粮安工程危仓老库维修改造65万吨。全省春季农业生产现场会在我市召开，粮食绿色增产“蚌埠模式”在全省推广。成功承办第六届中国苜蓿发展大会暨国际苜蓿会议。

2016年城镇、农村常住居民人均可支配收入分别增长8.7%和9%，居全省第4位、第一位。新增城镇就业8.32万人，占全省1/8。其中，食品支出增长6.9%，医疗保健支出下降2.0%，交通和通信支出下降6.0%，教育文化娱乐服务支出增长51.4%。城镇居民家庭恩格尔系数为25.9%，比上年下降0.1个百分点。城镇

居民人均拥有住房面积 31.1 平方米。全年农村居民人均可支配收入 11552 元，比上年增长 9.9%。农村居民人均消费支出 6826 元，增长 23.1%。其中，食品支出增长 19.5%，居住增长 8.4%，医疗保健支出增长 95.3%。农村居民家庭恩格尔系数为 31.1%，比上年下降 1.1 个百分点。农村居民人均拥有住房 38 平方米。

## **2、教育**

2016 年全市共有普通高等教育学校 5 所；中等职业教育学校 27 所，其中普通中专 12 所，职业高中 12 所，成人中等专业学校 3 所；普通教育学校 1205 所，其中，普通中学 169 所（高中 37 所，初中 132 所），小学 661 所，幼儿园 369 所，特殊教育学校 5 所，工读学校 1 所。全市普通高等学校专任教师 2671 人，在校学生 6.07 万人，招生学生数 1.75 万人，毕业生数 1.38 万人。全市中等职业学校专任教师 1920 人，普通中学专任教师 11822 人，其中高中 3877 人，初中 7945 人。全市中等职业教育学校在校学生 5.85 万人；普通教育学校在校学生 53.3 万人，其中，普通中学在校学生 16.05 万人（高中在校学生 6.18 万人，初中在校学生 9.87 万人），小学在校学生 25.34 万人，幼儿园在园幼儿 11.87 万人，特殊教育学生 993 人(特殊教育学校在校生 419 人)。全市小学适龄儿童入学率 100%，初中适龄人口入学率 100%，高中阶段毛入学率 100.67%。

## **3、文化**

成功举办禹会村遗址与淮河流域文明研讨会；35180 平方米的新博物馆已完成土建，即将排入展陈施工；推进音乐厅、新文化馆规划；全市建成 55 个乡镇文化站、1090 个农家书屋和 54 个公共电子阅览室，构建了市、县（区）、乡（镇）、村四级公共文化服务网络，打造了“城市一刻钟、农村半小时”文化服务圈；全市组织文艺演出 150 多场；市博物馆免费接待观众近 12 万人次；市图书馆接待读者 35 万人次；禹会遗址、汤和墓、双墩遗址、双墩春秋墓、教会建筑旧址、垓下遗址、化明堂严氏墓等 7 处文物单位获批全国文物保护单位并启动规划保护工作。

## **4、文物保护**

本项目周围 500 米区域内无文物保护单位。

### 三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

#### 1、大气环境质量现状

根据蚌埠市环境监测站《蚌埠市环境质量月报（2017年1月）》，2017年1月蚌埠市环境空气质量监测项目为二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、颗粒物（PM<sub>10</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、臭氧（O<sub>3</sub>）和一氧化碳（CO）六项。监测点位为工人疗养院、百货大楼、二水厂、蚌埠学院、淮上区政府和高新区六个监测点。2017年1月环境空气质量有效监测天数为31天。空气质量状况为优的天数2天，空气质量状况为良的天数11天，空气质量状况为轻度污染的天数9天，空气质量状况为中度污染的天数6天，空气质量状况为重度污染的天数3天。

#### 2、水环境质量现状

根据蚌埠市环境监测站《蚌埠市环境质量月报（2017年1月）》，淮干入境断面（蚌埠闸上断面）：符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准，水质状况良好。

淮干出境断面（沫河口断面）：符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准，水质状况良好。

由上可知，本项目所在区域的淮河蚌埠段水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。

#### 3、噪声环境质量现状

2017年6月7日-6月8日南京万全检测技术有限公司对本项目地声环境现状监测结果：本项目区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准（昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)）。监测结果见下表：

表7 环境噪声监测结果一览表

监测日期	监测点位		监测项目	监测结果 dB (A)			
				时间	Led	时间	Led
06-07	N1	东厂界	环境噪声	昼间	49.4	夜间	44.7
	N2	南厂界			47.3		45.1

	N3	西厂界			47.9		44.1
	N4	北厂界			48.1		43.4
06-08	N1	东厂界	环境噪声	昼间	50.9	夜间	44.7
	N2	南厂界			50.9		44.6
	N3	西厂界			47.4		43.9
	N4	北厂界			48.1		43.0

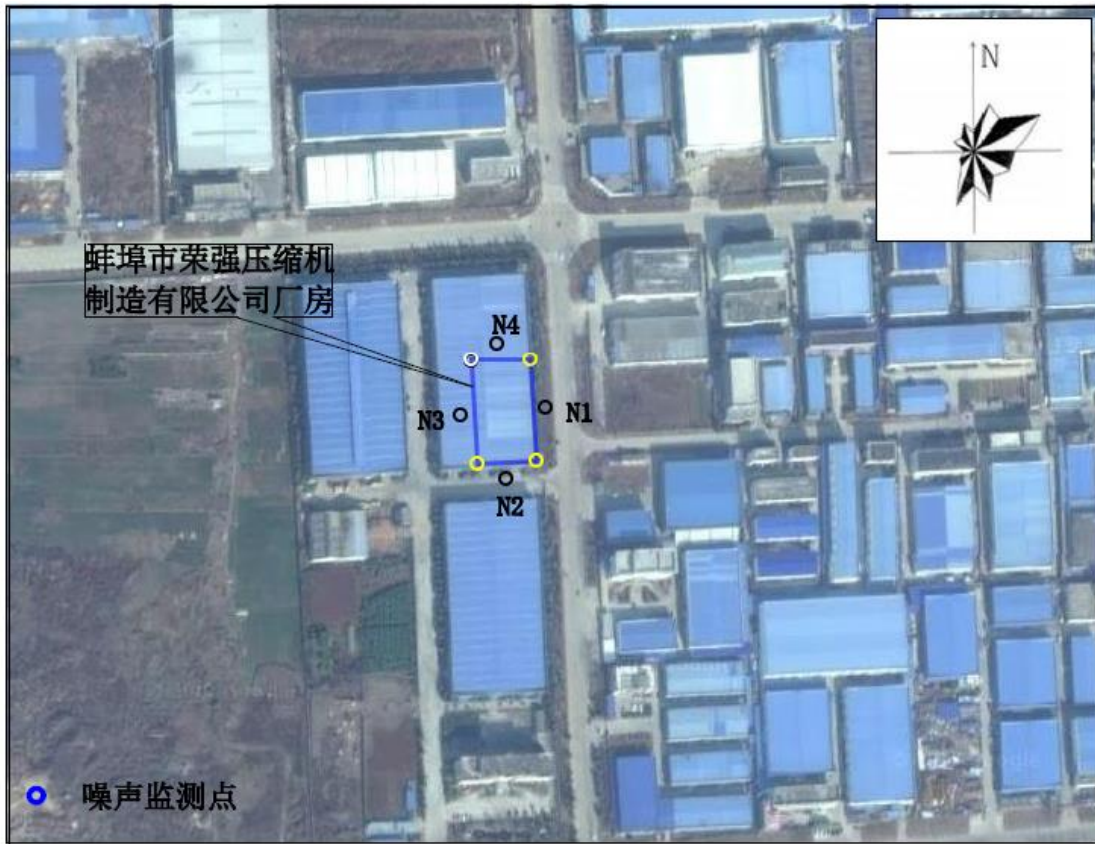


图1 声环境质量监测布点图

图 1 噪声监测点位图

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下：

1.保护本项目周围空气环境达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级

标准。

2.保护地表水体淮河现有功能质量不被降低，达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准。

3.保护本项目区四周声环境质量达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准。

**表 8 主要环境保护目标表**

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	淮滨新村	E	557	1000 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
地表水环境	淮河	S	2200	大型	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) Ⅲ类标准
声环境	厂界	四周	1 m	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类标准



## 四、评价适用标准

环境质量标准	<p><b>1、环境空气质量标准</b></p> <p>根据城市大气环境功能区划，本地区属二类区，环境空气中污染物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，具体标准值见表 9。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 9 环境空气质量标准限值      单位：μg/m<sup>3</sup></b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th> <th colspan="3">浓度限值</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>1 小时平均</th> <th>24 小时平均</th> <th>年平均</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO<sub>2</sub></td> <td>500</td> <td>150</td> <td>60</td> <td rowspan="3">《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准</td> </tr> <tr> <td>NO<sub>2</sub></td> <td>200</td> <td>80</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>PM<sub>10</sub></td> <td>—</td> <td>150</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>2、水环境质量标准</b></p> <p>本项目周围水体为淮河，本项目所在区域淮河地表水执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类标准，具体标准值见表 10。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 10 地表水环境质量标准限值      单位：mg/L，pH 无量纲</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>pH</th> <th>COD</th> <th>BOD</th> <th>NH<sub>3</sub>-N</th> <th>SS*</th> <th>TP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ⅲ类</td> <td>6-9</td> <td>20</td> <td>4</td> <td>1.0</td> <td>30</td> <td>0.2</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">*SS 参照执行水利部颁发的《地表水资源质量标准》(SL63-94)</p> <p><b>3、声环境质量标准</b></p> <p>本项目位于安徽省蚌埠市双墩路 2581 号，根据噪声功能区划，项目地执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准，具体标准限值见表 11。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 11 声环境质量标准限值      单位：dB(A)</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 类</td> <td>65</td> <td>55</td> <td>《声环境质量标准》(GB3096-2008)</td> </tr> </tbody> </table>							污染物名称	浓度限值			标准来源	1 小时平均	24 小时平均	年平均	SO <sub>2</sub>	500	150	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准	NO <sub>2</sub>	200	80	40	PM <sub>10</sub>	—	150	70	项目	pH	COD	BOD	NH <sub>3</sub> -N	SS*	TP	Ⅲ类	6-9	20	4	1.0	30	0.2	类别	昼间	夜间	标准来源	3 类	65	55	《声环境质量标准》(GB3096-2008)
	污染物名称	浓度限值			标准来源																																													
		1 小时平均	24 小时平均	年平均																																														
	SO <sub>2</sub>	500	150	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准																																													
	NO <sub>2</sub>	200	80	40																																														
	PM <sub>10</sub>	—	150	70																																														
	项目	pH	COD	BOD	NH <sub>3</sub> -N	SS*	TP																																											
	Ⅲ类	6-9	20	4	1.0	30	0.2																																											
	类别	昼间	夜间	标准来源																																														
	3 类	65	55	《声环境质量标准》(GB3096-2008)																																														

### 1、废气

本项目金属粉尘及焊接烟尘排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值,具体见表12。

**表 12 污染物排放限值**

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

### 2、废水

本项目产生的生活污水通过化粪池预处理后,达到蚌埠市第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求后,排入市政污水管网,接入蚌埠市第三污水处理厂集中处理,处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准后排入淮河。具体标准限值见表13、14。

**表 13 废水污染物排放标准限值 (单位: mg/L)**

序号	污染物名称	标准值	执行标准
1	pH	6-9	蚌埠市第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准
2	COD <sub>cr</sub>	500	
3	BOD <sub>5</sub>	150	
4	SS	180	
5	NH <sub>3</sub> -N	30	
6	TP	4	

**表 14 蚌埠市第三污水处理厂排放标准限值 (单位: mg/L)**

序号	污染物名称	标准值	执行标准
1	pH	6-9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准
2	COD <sub>cr</sub>	50	
3	BOD <sub>5</sub>	10	
4	SS	10	
5	NH <sub>3</sub> -N	5 (8)	
6	TP	0.5	

注: ①括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

### 3、噪声

本项目厂界的噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。具体标准详见下表,具体标准值见表15。

**表 15 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)**

类别	昼间	夜间	标准来源
3类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

### 4、固体废物

一般工业固废处理处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制

标准》（GB18599-2001）（2013年修订）的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求。不得形成二次污染。

建设项目各种污染物排放总量见表16。

**表16 污染物排放总量表 单位：t/a**

类别	污染物名称	建设项目产生量	建设项目消减量	接管量	排入外环境量
废气	金属粉尘	0.001	/	/	0.001
	焊接烟尘	0.0016	0.001	/	0.0006
废水	水量	360	0	360	360
	COD <sub>cr</sub>	0.108	0.007	0.101	0.018*
	BOD <sub>5</sub>	0.065	0.011	0.054	0.004*
	SS	0.072	0.007	0.065	0.004*
	NH <sub>3</sub> -N	0.013	0.0018	0.010	0.0018*
	TP	0.001	0	0.001	0.001*
固废	生活垃圾	4.5	0	4.5	0
	含油抹布和手套	0.1	0	0.1	0
	金属边角料和金属废屑	1.5	0	1.5	0
	焊渣	0.02	0	0.02	0
	废弃生产零部件	0.1	0	0.1	0
	废润滑油	0.01	0	0.01	0

\*此处最终排放量为蚌埠市第三污水处理厂的污染物排放总量。

总量控制指标

本项目废气主要是金属粉尘及焊接烟尘，金属粉尘需申请总量为0.001t/a，焊接烟尘需申请总量为0.0006t/a。

本项目废水总量为360t/a，COD<sub>cr</sub>和NH<sub>3</sub>-N的接管量分别为0.101t/a和0.010t/a，最终外排量分别为0.018t/a和0.0018t/a，拟纳入蚌埠市第三污水处理厂总量控制指标管理。

固废全部妥善处理处置，零排放，无需申请总量。

## 五、建设项目工程分析

### 施工期工程分析

本项目租赁安徽洪森机械制造有限公司蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间，进行压缩机的加工生产。本项目已经建成并投入运行，施工期已经结束。

### 运营期工程分析

#### 1、本项目工艺流程图及产污环节见图 2

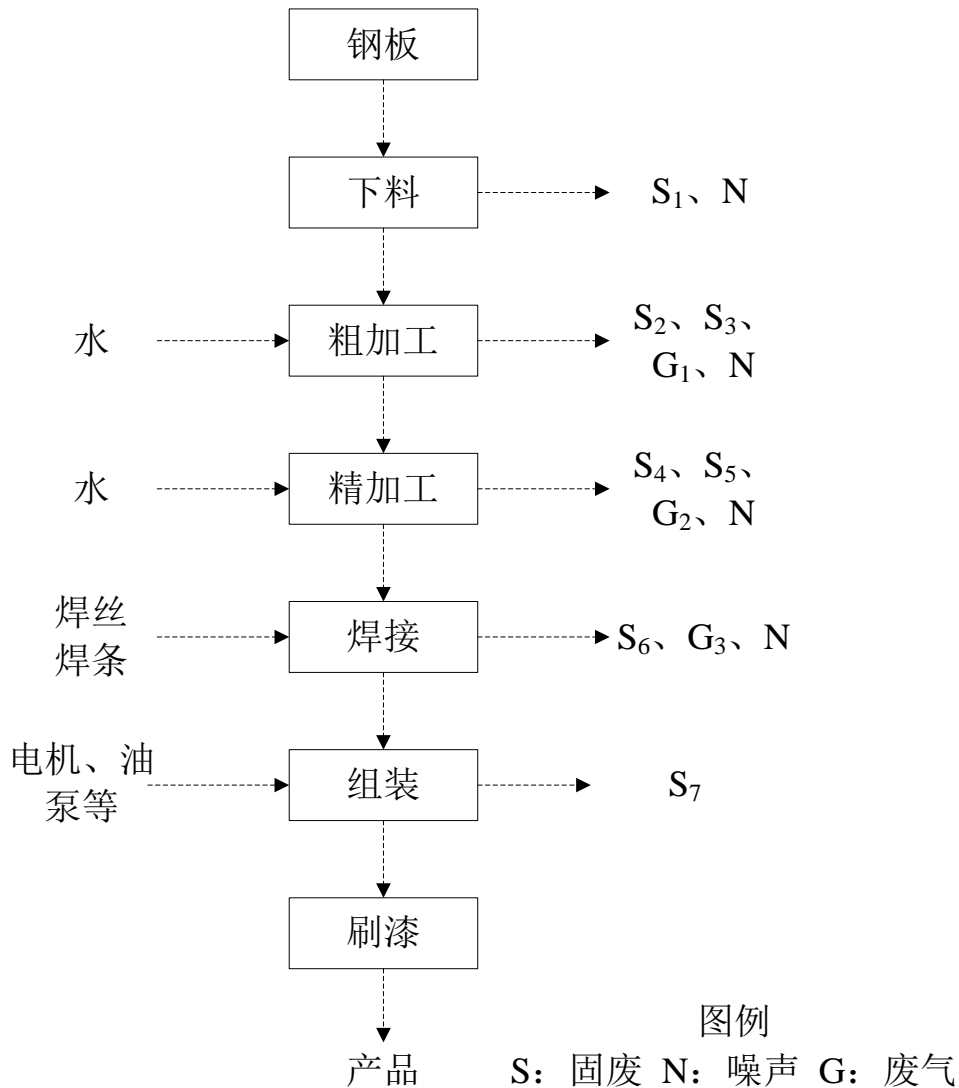


图 2 本项目工艺流程及产污环节图

#### 2、本项目工艺流程简述

(1) 下料：按照订单要求，利用锯床对外购的钢板、型材以及圆钢按图纸尺寸进行下料，此工序会产生金属边角料（S<sub>1</sub>）和噪声。

(2) 粗加工：利用车床、钻床、磨床、铣床等设备，对产品进行粗加工，

粗加工工序中用水进行降温、抑尘，此工序会产生金属废屑(S<sub>2</sub>)、废润滑油(S<sub>3</sub>)、少量粉尘(G<sub>1</sub>)和噪声。

(3) 精加工：精加工使用到的设备与粗加工相似，主要是进一步进行产品的打磨、打孔，对产品进行细致的加工，精加工工序中用水进行降温、抑尘，此工序会产生金属废屑(S<sub>4</sub>)、废润滑油(S<sub>5</sub>)、少量粉尘(G<sub>2</sub>)和噪声。

(4) 焊接：利用焊机对精加工后的钢材进行焊接，此工序会产生焊接烟尘(G<sub>3</sub>)、焊渣(S<sub>6</sub>)和噪声。

(5) 组装：将电机、油泵等配件和加工好的产品进行手动组装，同时检验零部件是否合格，此工序会产生废弃生产零部件(S<sub>7</sub>)。

(6) 刷漆：刷漆工序采用人工手工刷漆，此工序外协，不在车间内操作，无污染产生。

(7) 产品：成品入库，待售。

### 3、运营期产污环节分析

本次项目运营期主要废气污染因子为打磨过程中产生的少量粉尘及焊接烟尘；废水为生活污水；固体废弃物主要为生活垃圾、含油抹布和手套、金属边角料和金属废屑、焊渣、废弃生产零部件、废润滑油。

#### (1) 废气

项目废气主要为打磨过程中产生的少量粉尘(G<sub>1</sub>、G<sub>2</sub>)及焊接烟尘(G<sub>3</sub>)。

##### ①粉尘(G<sub>1</sub>、G<sub>2</sub>)

本项目采用湿式打磨，打磨过程中采用自来水进行降温、抑尘，产生 0.09t 粉尘，该部分粉尘为金属粉尘，大部分进入冷却水中，约 0.089t，定期清理作金属废屑处理，因此，金属粉尘年产量为 0.001t/a，在车间内无组织排放，排放速率为 0.0004kg/h。

##### ②焊接烟尘(G<sub>3</sub>)

本项目使用的是气体保护焊、氩弧焊及手工电弧焊，分别采用气保焊丝、氩弧焊丝及焊条进行焊接，焊接过程会有少量焊接烟尘产生，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》(许海萍等，《湖北大学学报(自然科学版)》，2010年9月第32卷第3期)，不同成分焊接材料在施焊时产生不同成分焊接烟尘，常用结构钢焊条产生的烟尘的化学成分及不同焊接方法的发尘量详见

表。

表 17 各种焊接工艺使用各类焊条的产生系数

焊接方法	焊接材料焊条种类	施焊时发尘量 (mg/min)	焊接材料的发尘量 (g/kg)
手工电弧焊	低氢型焊条(结 507, 直径 4mm)	350-450	11-16
	钛钙型焊条(结 422, 直径 4mm)	200-280	6-8
自保护焊	药芯焊丝(直径 3.2mm)	2000-3000	20-25
二氧化碳焊	实心焊丝(直径 1.6mm)	450-650	5-8
	药芯焊丝(直径 1.6mm)	700-900	7-10
氩弧焊	实心焊丝(直径 1.6mm)	100-200	2-5
埋弧焊	实心焊丝(直径 5.0mm)	10-40	0.1-0.3
氧-乙炔切割	/	40-80	/

焊接过程产生的污染物主要为烟尘，生产车间内焊接设备为焊机，采用气保焊、氩弧焊及手工电弧焊，根据建设单位提供资料，气保焊丝消耗量为 0.06t/a，氩弧焊丝消耗量为 0.06t/a，焊条消耗量为 0.12t/a，因此本次评价参照二氧化碳焊的发尘量中间值进行估算，发尘量取 8g/kg；氩弧焊的发尘量取 5g/kg；手工电弧焊发尘量取 8g/kg。则焊接烟尘产生量为 0.0016t/a，排放速率为 0.0007kg/h。

表 18 建设项目无组织废气污染物产生情况表

编号	污染源位置	污染物名称	污染物产生速率 (kg/h)	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	面源高度 (m)
1	机加工车间	焊接烟尘	0.0007	120	33	6
2		金属粉尘	0.0004			

本次环评要求在每台焊接机焊接作业处设置移动式焊接烟尘净化器，其收集效率可达 80%，净化效率达 80%以上，收集处理后的焊接烟尘通过净化设备排口排出，在车间无组织排放，年排放量为 0.0003t/a；未经设备收集的烟尘在车间无组织排放，年排放量为 0.0003t/a。

综上，焊接烟尘年排放总量为 0.0006t，排放速率为 0.0003kg/h。

## (2) 废水

建设项目用水主要为生产用水、生活用水。

### ①生产环节

本项目生产加工环节在设备上定期添加自来水进行降温、抑尘，年用水量为 0.2t/a，此部分用水在机床上受热挥发，不产生废水。

### ②员工生活用水

员工生活用水按照国家《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2003）第 17 页，工业企业建筑、管理人员、车间工人生活用水定额为 30~50L/人·班，则本项目用水系数按 50L/人·d 计算，员工共计 30 人，年工作 300d，则员工生活用水量为 450t/a；一般情况下生活污水排水量占用水量的 80%，故本项目生活污水产生量为 360t/a，主要污染因子为 COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP，污染物浓度依次为 500mg/L、180mg/L、200mg/L、35mg/L、4mg/L。污染物的产生量依次为 0.108t/a、0.065t/a、0.072t/a、0.013t/a、0.001t/a。

项目建成后水量平衡图见图 3。本项目废水中污染物及排放情况详见表 18。

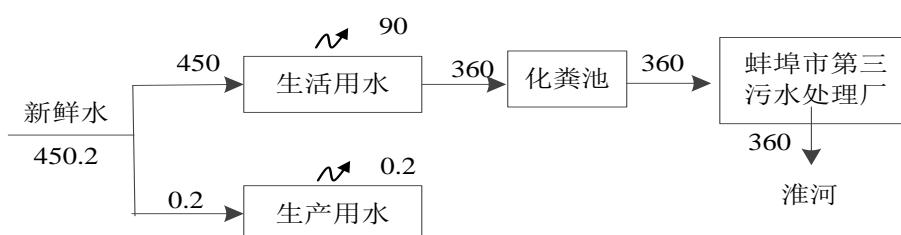


图 3 项目建成后全厂水量平衡图 单位 t/a

表 18 建设项目废水产生及排放情况表

废水种类	废水量 (t/a)	污染物名称	污染物产生情况		拟采取的治理措施	废水量 (t/a)	污染物名称	排放情况		标准浓度限值 (mg/L)	排放方式与去向
			浓度 (mg/L, pH 除外)	产生量 (t/a)				浓度 (mg/L, pH 除外)	排放量 (t/a)		
生活污水	360	COD <sub>cr</sub>	300	0.108	化粪池	360	COD <sub>cr</sub>	50	0.018	50	淮河
		BOD <sub>5</sub>	180	0.065			BOD <sub>5</sub>	10	0.004	10	
		SS	200	0.072			SS	10	0.004	10	
		NH <sub>3</sub> -N	35	0.013			NH <sub>3</sub> -N	5	0.0018	5	
		TP	4	0.001			TP	0.5	0.001	0.5	

(3) 噪声

本项目营运期噪声主要为车床、磨床、铣床等加工设备工作时的噪声。类比同类企业噪声源强，见表 19。

表 19 噪声设备一览表

序号	设备名称	台数	等效声级 (dB (A))	所在车间名称	距最近厂界位置 m	治理措施	降噪效果 (dB (A))
1	车床 1#	1	85.0		5	减振、隔声	25
2	车床 2#	1	85.0		5	减振、隔声	25
3	车床 3#	1	85.0		5	减振、隔声	25

4	车床 4#	1	85.0	机加工 车间	5	减振、隔声	25
5	车床 5#	1	85.0		5	减振、隔声	25
6	平面磨床	1	85.0		3	减振、隔声	25
7	曲轴磨床	2	88.0		3	减振、隔声	25
8	立式升降 铣床	1	85.0		3	减振、隔声	25
9	组合式铣 床	1	85.0		5	减振、隔声	25
10	摇臂钻床	1	85.0		3	减振、隔声	25
11	氩弧焊机	2	88.0		15	隔声	25
12	气保焊机	1	89.8		15	隔声	25
13	焊机	4	91.0		15	隔声	25

#### (4)固体废物

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、含油抹布和手套、金属边角料和金属废屑、焊渣、废弃生产零部件、废润滑油。

##### ①生活垃圾

本项目劳动定员 30 人，年运行 300 天，生活垃圾人均产生量以 0.5kg/人·d 计，则员工生活垃圾产生量为 4.5t/a。所有生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。

##### ②含油抹布和手套

项目生产及检修过程中会产生含油抹布和手套，根据类比同类型项目，本项目含油抹布和手套产生量为 0.1t/a，委托环卫工人统一清运。

##### ③金属边角料和金属废屑

根据建设单位提供资料，项目生产过程中产生的金属边角料及金属废屑（包括切割过程中除尘产生的金属碎屑）约为 1.5t/a，定期外售处置。

##### ④焊渣

本次项目装配过程中需要进行焊接作业，根据建设单位提供的资料，本项目焊渣产生量为 0.02t/a，集中收集后外售。

##### ⑤废弃生产零部件

组装压缩机的过程会产生废弃生产零部件，根据建设单位提供资料，废弃生产零部件产生量约为 0.1t/a，定期外售。

##### ⑥废润滑油

废润滑油产生量 0.01t/a，属危险废物，危废代码 HW08，废润滑油作为危废



于危险废物暂存场暂存后，委托有资质单位处理。

表 20 固废产生情况表

序号	名称	固废编号	产生量(t/a)	性状	含水率(%)	综合利用方式及其数量(t/a)	处置方式及其数量(t/a)
1	生活垃圾	-	4.5	固体	-	4.5	环卫清运(4.6)
2	含油抹布和手套	900-041-49	0.1	固体	-	0.1	
3	金属边角料和金属废屑	82	1.5	固体	-	1.5	外售(1.62)
4	焊渣	55	0.02	固体	-	0.02	
5	废弃生产零部件	82	0.1	固体	-	0.1	
6	废润滑油	900-200-08	0.01	液体	-	0.01	委托有资质单位处置(0.01)

4、污染物排放汇总分析

表 21 建设项目污染物排放汇总表 单位: t/a

类别	污染物名称	建设项目产生量	建设项目消减量	排入外环境量	治理措施	
废气	金属粉尘	0.001	/	0.001	排风扇	
	焊接烟尘	0.0016	0.001	0.0006	移动式烟尘净化器收集后排	
生活污水	总量	360	0	360	化粪池预处理后,达到蚌埠市第三污水处理厂接管要求及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求后,接入蚌埠市第三污水处理厂集中处理	
	COD <sub>Cr</sub>	0.108	0.007	0.101		
	BOD <sub>5</sub>	0.065	0.011	0.054		
	NH <sub>3</sub> -N	0.072	0.007	0.065		
	SS	0.013	0.003	0.010		
固体废物	TP	0.001	0.000	0.001	环卫部门统一清运	
	生活垃圾	4.5	4.5	0		
	含油抹布和手套	0.1	0.1	0		
	金属边角料和金属废屑	1.5	1.5	0		外售
	焊渣	0.02	0.02	0		
	废弃生产零部件	0.1	0.1	0		
	废润滑油	0.01	0.01		委托有资质单位处置	

## 六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产生量(单位)	排放环境浓度及排放量(单位)
大气污染物	生产活动	金属粉尘	0.001 t/a	0.001 t/a
		焊接烟尘	0.0016 t/a	0.0006 t/a
水污染物	生活污水 360t/a	COD <sub>cr</sub>	300mg/L, 0.108t/a	50mg/L, 0.018t/a
		BOD <sub>5</sub>	180mg/L, 0.065t/a	10mg/L, 0.004t/a
		SS	200mg/L, 0.072t/a	10mg/L, 0.004t/a
		NH <sub>3</sub> -N	35mg/L, 0.013t/a	5mg/L, 0.0018t/a
		TP	4mg/L, 0.001t/a	0.5mg/L, 0.001t/a
固体废物	生活	生活垃圾	4.5t/a	环卫部门统一清运
	生产	含油抹布和手套	0.1t/a	集中收集后外售
		金属边角料和金属废屑	1.5 t/a	
		焊渣	0.02 t/a	
		废弃生产零部件	0.1 t/a	
		废润滑油	0.01 t/a	委托有资质的单位处理
噪声	本项目产生噪声的设备主要是车床、钻床、磨床、铣床、焊机等，厂房噪声值约为 85dB(A)。噪声经减振、厂房隔声及距离衰减后，噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。			
其它	无			
主要生态影响(不够时可附另页): 无。				

## 七、环境影响分析

### 施工期环境影响分析

本项目租赁安徽洪森机械制造有限公司蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间，进行加工生产压缩机。本项目已经建成并投入运行，施工期已经结束。

### 营运期环境影响分析

#### 1、环境空气影响分析

##### (1) 废气影响分析

项目废气主要为打磨过程中产生的少量粉尘和焊接烟尘。

##### ①粉尘

本项目采用湿式打磨，打磨过程中采用自来水进行降温、抑尘，产生微量 0.09t 粉尘，该部分粉尘为金属粉尘，大部分进入冷却水中，约 0.089t，定期清理作金属废屑处理，因此，金属粉尘年产量为 0.001t/a，在车间内无组织排放，排放速率为 0.0004kg/h。

##### ②焊接烟尘

本项目焊接作业产生的焊接烟尘产生量为 0.0016t/a，排放速率为 0.0007kg/h。本次环评要求在每台焊接机焊接作业处设置移动式焊接烟尘净化器，净化效率一般可达 80% 以上，收集处理后的焊接烟尘通过净化设备排口排出，在车间无组织排放；未经设备收集的烟尘在车间无组织排放。经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，焊接烟尘排放总量为 0.0006t/a，排放速率为 0.0003kg/h。

采用《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）附录 A 中估算模式进行计算，项目无组织废气排放最大落地浓度计算结果如下：

表 22 矩形面源参数调查清单

污染物类别	源强	排放高度	面源长度	面源宽度	评价标准
颗粒物	0.0003kg/h	6m	120m	33m	1.0 mg/m <sup>3</sup>
	0.0004kg/h				

表 23 无组织排放最大落地浓度计算结果

焊接烟尘			金属粉尘	
距源中心下风向距离 (D/m)	下风向预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	浓度占标率 p (%)	下风向预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	浓度占标率 p (%)
10	1.27E-04	0.01	8.45E-04	0.08
100	0.0002943	0.03	0.001962	0.08
200	0.0003366	0.04	0.002244	0.20
271	0.000349	0.04	0.002326	0.22
300	0.000344	0.04	0.002293	0.23
400	0.0002945	0.03	0.001963	0.23
500	0.0002391	0.03	0.001594	0.20
600	0.0001938	0.02	0.001292	0.16
700	0.0001592	0.02	0.001061	0.13
800	0.0001337	0.01	0.0008913	0.11
900	0.000114	0.01	0.0007601	0.09
1000	9.86E-05	0.01	0.0006574	0.08
1100	8.64E-05	0.01	0.0005761	0.07
1200	7.66E-05	0.01	0.0005107	0.06
1500	0.0000684	0.01	0.0004561	0.05
1400	0.0000615	0.01	0.0004102	0.05
1500	0.0000557	0.01	0.0003715	0.04
1600	0.0000508	0.01	0.0003385	0.04
1700	0.0000465	0.01	0.0003101	0.03
1800	0.0000428	0.00	0.0002852	0.03
1900	0.0000395	0.00	0.0002634	0.03
2000	0.0000367	0.00	0.0002444	0.03
2100	0.0000342	0.00	0.0002282	0.02
2200	0.0000321	0.00	0.0002139	0.02
2500	0.0000302	0.00	0.0002010	0.02
2400	0.0000284	0.00	0.0001894	0.02
2500	0.0000268	0.00	0.0001789	0.02
下风向最大浓度及其占标率	0.000349	0.04	0.002326	0.22
D <sub>10%</sub> (m)	P <sub>max</sub> <10%			
最大浓度出现的距离 (m)	271			

预测结果表明:本项目无组织排放的焊接烟尘及金属粉尘最大落地浓度距离 271m, 最大地面浓度分别为 0.000349mg/m<sup>3</sup>、0.002326 mg/m<sup>3</sup>, 最大占标率分别

为 0.04%、0.22%，对周围环境影响较小。

(2) 大气环境保护距离

本项目无组织排放污染物大气防护距离按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）推荐模式计算各无组织排放源的大气防护距离，计算参数及结果见表 22。

表 24 大气环境保护距离计算表

污染物	污染源位置	污染物产速率 (kg/h)	面源长度(m)	面源宽度(m)	面源长度(m)	面源高度(m)	大气环境保护距离(m)
焊接烟尘	机加工车间	0.0003	120	33	120	6	无超标点
金属粉尘		0.0004					

经计算，本项目无需设置大气环境保护距离。

(3) 卫生防护距离

本项目无组织排放污染物卫生防护距离按照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91）中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法计算。计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (B \cdot L^C + 0.25r^2)^{0.05} \cdot L^D$$

式中：C<sub>m</sub>—标准浓度限值；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m<sup>2</sup>）计算，r = (S/π)<sup>1/2</sup>；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数；

Q<sub>c</sub>—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平。

经计算，项目无组织排放废气卫生防护距离计算所用参数取值及结果见表。

表 25 卫生防护距离计算系数

计算系数	5年平均风速, m/s	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140

B	<2	0.01	0.015	0.015
	>2	0.021*	0.036	0.036
C	<2	1.85	1.79	1.79
	>2	1.85*	1.77	1.77
D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84*	0.84	0.76

\*注：为本项目卫生防护距离计算系数。

表 26 卫生防护距离计算表

参数	单位	机加工车间	
		焊接烟尘	金属粉尘
Qc	kg/h	0.0003	0.0004
Cm	mg/m <sup>3</sup>	1.0	
A	—	470	
B	—	0.021	
C	—	1.85	
D	—	0.84	
L	m	0.038	
取值	m	50	
提及后设置的卫生防护距离	m	50	

根据计算结果，本项目卫生防护距离为 50m。经现场踏勘，该卫生防护距离内无环境敏感目标，卫生防护距离设置合理，防护距离内将来也不得建设各类环境敏感目标。

综上，本项目无组织废气对周围环境影响不大。

## 2、地表水影响分析

本项目产生废水主要为员工生活污水，年用水量 450t，废水产生量按生活用水量的 80% 计，生活污水产生量为 360t/a。生活污水中主要污染物成分为：COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N 和 TP。COD<sub>cr</sub> 浓度约 500mg/L、BOD<sub>5</sub> 浓度约 180mg/L、SS 浓度约 200mg/L、NH<sub>3</sub>-N 浓度约 35mg/L、TP 浓度约 4mg/L，污染量分别为 0.108t/a、0.065t/a、0.072t/a、0.013t/a、0.001t/a。

项目地所在区域属蚌埠市第三污水处理厂收水范围，则本项目废水排放应执行蚌埠市第三污水处理厂接管标准。本项目生活污水经化粪池后排入市政污水管网，进蚌埠市第三污水处理厂处理。该项目生活污水污染物排放浓度与蚌埠市第三污水处理厂进水指标要求的比较见下表。

表 27 生活污水污染物浓度与水质标准比较情况

污染物名称	COD	SS	NH <sub>3</sub> -H
本项目污水污染物浓度	280mg/L	180mg/L	28mg/L
蚌埠市第三污水处理厂接管标准	≤500mg/L	≤180mg/L	≤30mg/L

由上表的比较可以看出，本项目外排废水污染物浓度符合蚌埠市第三污水处理厂接管要求，生活污水经蚌埠市第三污水处理厂处理后，对淮河水体水质的影响较小。

### 3、噪声环境影响分析

本次建设项目产生噪声的设备主要是车床、钻床、磨床、铣床、焊机等，为减少生产噪声对周边环境的影响，本项目拟采取以下噪声控制措施：一是选用自动化程度高、噪声值较低的成套生产设备，二是加强生产设备的维护保养，建立各工段操作规范，严格控制设备噪声，减少非正常工况产生的噪声；三是生产设备室内安装，并采用隔声门窗，利用厂房隔声，同时对产生噪音设备采取相应隔声、减振等措施。本评价对项目设备噪声源进行预测分析，预测模式如下：

户外声传播衰减计算：户外声传播衰减包括几何发散（ $A_{div}$ ）、大气吸收（ $A_{atm}$ ）、地面效应（ $A_{gr}$ ）、屏障屏蔽（ $A_{bar}$ ）、其他多方面效应（ $A_{misc}$ ）引起的衰减。在已知距离无指向性点声源参考点  $r_0$  处的倍频带（用 63Hz 到 8KHz 的 8 个标称倍频带中心频率）声压级  $L_{p(r_0)}$  和计算出参考点（ $r_0$ ）和预测点（ $r$ ）之间的户外声传播衰减后，预测点 8 个倍频带声压级可用下式计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

其中，几何发散引起的衰减（ $A_{div}$ ）计算公式为：

$$A_{gr} = 4.8 - \left( \frac{2h_m}{r} \right) \left[ 17 + \left( \frac{300}{r} \right) \right], \quad A_{div} = 20 \lg \left( \frac{r}{r_0} \right),$$

式中， $r$  为点声源至受声点的距离， $m$ 。

大气吸收引起的衰减（ $A_{atm}$ ）计算公式为： $A_{atm} = \frac{a(r-r_0)}{1000}$ ，式中， $a$  为大气衰减系数，本项目取 2.36。

地面效应引起的衰减（ $A_{gr}$ ）计算公式为： $A_{gr} = 4.8 - \left( \frac{2h_m}{r} \right) \left[ 17 + \left( \frac{300}{r} \right) \right]$ ，式中， $h_m$  为传播路程的平均离地高度， $m$ 。本次评价地面多为硬地面，故不考虑地

面效应引起的衰减。

屏蔽引起的衰减 ( $A_{bar}$ ) 计算公式为:  $N = \frac{2\delta}{\lambda}$ ,  $A_{bar} = -10\lg\left(\frac{1}{3+20N_1}\right)$ ,

$N = \frac{2\delta}{\lambda}$ , 其中,  $A_{bar}$ , 为屏蔽引起的衰减;  $\delta$  为声波绕过屏蔽到达接收点与直接传播至接收点的声程差;  $\lambda$  为声波波长;

其他多方面原因引起的衰减  $A_{misc}$ , 包括通过工业场所的衰减、通过房屋群的衰减、通过树叶的衰减, 本次评价不考虑其他多方面原因引起的衰减  $A_{misc}$ 。

### (1) 单声源声压级的预测

① 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10\lg\left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中:  $L_{eqg}$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

$L_{Ai}$ —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T—预测计算的时间段, s;

$t_i$ —i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

② 预测点的预测等效声级 ( $L_{eq}$ ) 计算公式:

$$L_{eq} = 10\lg\left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}}\right)$$

式中:  $L_{eqg}$ —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

$L_{eqb}$ —预测点的背景值, dB(A)。

### (2) 多声源声压级的预测

对两个以上多个声源同时存在时, 其预测点总声压级采用下面公式计算:

$$L_{eq} = 10\lg\left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}\right)$$

式中:  $L_{eq}$ —预测点的总等效声级, dB(A);

$L_i$ —第 i 个声源对预测点的声级影响, dB(A);

n—噪声源个数。

计算结果见表 28。



表 28 建设项目噪声预测结果

关心点	噪声源	单台噪声值 dB(A)	叠加噪声值 dB(A)	减震、隔声 dB(A)	各噪声源离关心点距离(m)	距离衰减 dB(A)	叠加贡献值 dB(A)
东厂界	车床 1#	85	85.0	25	5	14.0	59.2
	车床 2#	85	85.0	25	5	14.0	
	车床 3#	85	85.0	25	5	14.0	
	车床 4#	85	85.0	25	5	14.0	
	车床 5#	85	85.0	25	5	14.0	
	平面磨床	85	85.0	25	3	9.5	
	曲轴磨床	85	88.0	25	3	9.5	
	立式升降铣床	85	85.0	25	3	9.5	
	组合式铣床	85	85.0	25	5	14.0	
	摇臂钻床	85	85.0	25	3	9.5	
	氩弧焊机	85	88.0	25	15	23.5	
	气保焊机	85	89.8	25	15	23.5	
	焊机	85	91.0	25	15	42.5	
南厂界	车床 1#	85	85.0	25	110	40.8	45.1
	车床 2#	85	85.0	25	108	40.7	
	车床 3#	85	85.0	25	106	40.5	
	车床 4#	85	85.0	25	104	40.3	
	车床 5#	85	85.0	25	102	40.2	
	平面磨床	85	85.0	25	104	40.3	
	曲轴磨床	85	88.0	25	102	40.2	
	立式升降铣床	85	85.0	25	100	40.0	
	组合式铣床	85	85.0	25	100	40.0	
	摇臂钻床	85	85.0	25	95	39.6	
	氩弧焊机	85	88.0	25	15	23.5	
	气保焊机	85	89.8	25	15	23.5	
	焊机	85	91.0	25	15	42.5	
西厂界	车床 1#	85	85.0	25	20	26.0	47.4
	车床 2#	85	85.0	25	20	26.0	
	车床 3#	85	85.0	25	20	26.0	
	车床 4#	85	85.0	25	20	26.0	
	车床 5#	85	85.0	25	20	26.0	
	平面磨床	85	85.0	25	23	27.2	
	曲轴磨床	85	88.0	25	23	27.2	

	立式升降铣床	85	85.0	25	23	27.2	52.3
	组合式铣床	85	85.0	25	20	26.0	
	摇臂钻床	85	85.0	25	23	27.2	
	氩弧焊机	85	88.0	25	15	23.5	
	气保焊机	85	89.8	25	15	23.5	
	焊机	85	91.0	25	15	42.5	
北厂界	车床 1#	85	85.0	25	5	14.0	
	车床 2#	85	85.0	25	7	16.9	
	车床 3#	85	85.0	25	8	18.1	
	车床 4#	85	85.0	25	9	19.1	
	车床 5#	85	85.0	25	10	20.0	
	平面磨床	85	85.0	25	5	14.0	
	曲轴磨床	85	88.0	25	10	20.0	
	立式升降铣床	85	85.0	25	15	23.5	
	组合式铣床	85	85.0	25	15	23.5	
	摇臂钻床	85	85.0	25	20	26.0	
	氩弧焊机	85	88.0	25	80	38.1	
	气保焊机	85	89.8	25	83	38.4	
焊机	85	91.0	25	83	42.5		

本项目位于声环境 3 类功能区，根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008），厂界昼间达标值为 65dB(A)，夜间达标值为 55dB(A)，本项目夜间不生产，由上表可知，营运期建设项目各厂界昼间噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

同时建议企业采取的降噪措施包括：

- ① 加强生产设备的日常维护与保养，保证机器的正常运转，建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声；
- ② 适当在部分高噪声的机械底座加设防振垫；
- ③ 加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；
- ④ 禁止夜间进行生产活动，减小对周边影响。

综上所述，本项目对周围声环境影响较小。

#### 4、固体废物

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、含油抹布和手套、金属边角料和金属废屑、焊渣、废弃生产零部件、废润滑油。其中，生活垃圾和含油抹布和手套委托

环卫部门统一清运；焊渣、废弃生产零部件、金属边角料和金属废屑统一收集后外售；废润滑油委托有资质单位处置。

厂区内新建危险废物暂存场地的设置应按《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001，2013年修订）要求设置，要求做到以下几点：

（1）废物贮存设施必须按《环境保护图形标志（GB15562-1995）》的规定设置警示标志；

（2）废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏；

（3）废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；

（4）废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理；

（5）本项目危险废物主要是废切削液、废润滑油，应存放在固定的密封容器中，储存间一定要进行防渗处理等。

（6）本项目危险废物暂存区位于机加工车间北侧，暂存区防渗应满足以下要求：堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定，衬里放在一个基础或底座上，衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围，衬里材料与堆放危险废物相容，在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统；贮存区符合消防要求；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；基础防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

通过上述措施处理后，建设项目产生的固废均可得到有效的处理处置，不产生二次污染，对周围环境影响较小。

## 5、环境风险

环境风险是指突发性灾难事故造成重大环境污染的事件，它具有危害性大、影响范围广等特点，同时风险发生又有很大的不确定性，一旦发生，对环境会产生较大影响。

### （1）风险识别

本项目主要原辅材料危险性判别情况见

表。

表 29 本项目主要原辅材料危险性判别一览表

名称	燃烧爆炸性	毒理毒性
润滑油	可燃	有毒
液化气	易燃	有毒
氩气	易爆	有毒
工业氧气	助燃	过量有毒

经查《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）附录 A，润滑油、液化气、氩气及工业氧气无临界量，因此根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004），本项目无重大危险源。项目潜在风险最大可信事故是火灾以及液化气、工业氧气等使用过程爆炸事故，事故一旦发生，对周围环境影响严重。

### （2）源项分析

项目可能发生的风险是火灾和爆炸事故，通过分析其发生的潜在因素确定事故概率。发生火灾和爆炸事故的潜在因素分为物质因素和诱发因素。物质因素是事故发生的内在因素，主要涉及物质的危险性以及危险物质是否达到一定的规模。直接的诱发因素是引起事故的外在动力，包括生产装置设备的工作状态，以及环境因素、人为因素和管理因素等。火灾、爆炸事故随着企业运行管理水平、装置性能的提高，以及采取有效的防火防爆措施，发生概率很低。火灾、爆炸事故的影响主要表现在以下几个方面：在火灾过程中，物体燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害，甚至危及人的生命；火灾会毁坏物资，造成经济损失；火灾中释放的烟气将对周围大气环境造成一定的污染。

### （3）风险防范措施

虽然本项目不构成重大风险源，但是存在引发火灾甚至爆炸事故的可能性，因此必须加强厂区风险管理，并制定严格的应急预案。相关防范措施如下：

- ① 生产作业人员应接受职业安全技术培训后方可上岗。
- ② 加强车间内通风设备的日常检修，必须在通风设备正常运转的情况下进行生产，一旦通风设备故障，必须停车修复后方可恢复生产。
- ③ 生产车间应有明显的禁止烟火安全标志。设备在停产检修时，如需要采用电焊、气焊、喷灯等明火作业，应严格执行动火安全制度，遵守安全操作规程，

施工现场应有专人监管并配备灭火设施。

④ 定期检修线路，防止线路老化引起火花进而引发事故。

⑤ 车间内应配备足够数量的灭火器，应有火灾报警装置。

⑥ 定期对职工进行消防安全培训，确保每位职工都掌握安全防火技能，一旦发生事故能采取正确的应急措施。

⑦ 本次环评建议建设单位设置事故池，保证火灾事故发生时，有相应的处理措施。企业应配套设置迅速切断事故排水直接外排，并使用泵将废水抽入事故池。事故池应采取安全措施，且事故池在平时不得占用，以保证可以随时容纳可能发生的事废水，收集后的废水应委托有资质的单位处理。排水系统设有与外界水体隔断装置，确保消防废水不会直接进入环境水体。消防废水经处理确保达标后方可外排。

#### (4) 应急预案

当发生火灾保障等恶性事故时，迅速转移人员，减少物资损失和人员伤亡，同时向公司报告和拨打火灾报警电话。组织公司人员利用一切可能的消防器材，全力灭火抢险，抢险灭火人员要戴正压式空气呼吸器，穿防火服，从上风向接近火源。当公安和消防负责人员到达，则由公安消防人员实施应急救援总指挥，公司应急救援指挥部受其指挥开展抢险救援工作。

#### (5) 环境风险分析小结

落实以上各项风险防范措施，可将事故风险概率和影响程度降至最低。

### 6、环保“三同时”项目及投资估算

本项目总投资为 500 万元，环保设施投资为 7 万元，占总投资的 1.4%。项目“三同时”验收一览表见表 30。

表 30 污染防治措施及“三同时”一览表

项目名称	年产 100 台压缩机项目					
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果	投资(万元)	完成时间
废气	生产	金属粉尘、焊接烟尘	移动式烟尘净化器、排风扇	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准	1	新建

废水	生活污水	COD <sub>cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、SS 氨氮、TP	化粪池	蚌埠市第三污水处理厂的接管要求及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准	-	依 托 租 赁 方
噪声	机加工设备	噪声	减振隔声 合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表中3类标准	3	已建
固废	生产过程	生产、生活 固废	一般固废 堆场	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单(环境保护部公告2013年第36号)中的规定	1	待 改 进
			危险废物 暂存堆场	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(环境保护部公告2013年第36号)中的规定	2	新建
	合计		/		7	/

--

## 八、 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名 称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	生产活动	金属粉 尘、焊接 烟尘	移动式烟尘净化器、排风扇	《大气污染物综合排放 标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准
水 污 染 物	生活污水	COD <sub>cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS 氨氮 TP	生活污水通过化粪池预处理 后,排入市政污水管网,接 入蚌埠市第三污水处理厂集 中处理,处理达《城镇污水 处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)表 1 中一 级 A 标准后排入淮河。	达到蚌埠市第三污水处理厂接 管要求及《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级 标准
噪 声	机加工设 备	噪声	选用低噪设备、合理布局, 设备定期维护,厂房隔声, 减震降噪	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB12348-2008)表 3 类标准
固 体 废 物	生活活动	生活垃圾	环卫清运	合理处置
	生产车间	含油抹布 和手套	统一收集后外售	《一般工业固体废物贮存、处 置场污染控制标准》 (GB18599-2001)及其修改单 (环境保护部公告 2013 年第 36 号)
		金属边角 料和金属 废屑		
		焊渣		
	废弃生产 零部件			
		废润滑油	委托有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标 准》(GB18597-2001)及其修 改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)
其 他	/			
<b>生态保护措施及预期效果:</b>				

无。



## 九、 结论与建议

### 一、 结论：

#### 1、 建设项目概况

蚌埠荣强压缩机制造有限公司在安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间投资 500 万元建设年产 100 台压缩机项目，其中环保投资 7 万元，本项目租赁安徽洪森机械制造有限公司 8 号车间 3873 m<sup>2</sup>及办公用房 200 m<sup>2</sup>进行生产，实行一班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天，不提供食宿。

#### 2、 产业政策符合性

经查实，本项目为气体压缩机机械制造，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中“限制、淘汰类项目。同时，对照《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007 年本），本项目不属于限制类、淘汰类项目，视为允许类。切本项目已于 2017 年 5 月 13 日经蚌埠市淮上区经济和发展改革委员备案（备案号：淮经发[2017]148 号）。

因此，本项目符合国家和地方相关产业政策。

#### 3、 选址规划相符性

蚌埠荣强压缩机制造有限公司位于安徽省蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间，属于蚌埠工业园。经查阅本项目用地不属于《禁止用地项目目录（2012 年本）》和《限制用地项目目录（2012 年本）》中禁止用地和限制用地；本项目租赁安徽洪森机械制造有限公司蚌埠市双墩路 2581 号 8 号车间 3873m<sup>2</sup>（见附件 4）进行加工生产压缩机。根据安徽洪森机械制造有限公司《产权证》（见附件 5）、《规划许可证》（见附件 6）、《土地证》（见附件 7），本项目用地性质为工业用地，规划用途为工业。本项目属于气体压缩机机械制造（行业代码 C3442），符合用地性质和规划用途。本项目在园区中位置见附图 4。

综上，本项目规划及选址合理。

#### 4、 项目所在区域环境质量现状

项目所在地大气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准；地表水环境质量能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准；项目声环境质量能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类功能区要求。

## 5、营运期环境影响

由工程分析可知，本项目针对污染物排放特点，采取了较有效的污染防治措施，各类污染物基本达标排放：

(1) 废气：本项目废气主要为打磨过程中产生的少量粉尘及焊接过程产生的焊接烟尘。本项目采用湿式打磨，打磨过程中采用自来水进行降温、抑尘，产生微量 0.09t 粉尘，该部分粉尘为金属粉尘，大部分进入冷却水中，约 0.089t，定期清理作金属废屑处理，因此，金属粉尘年产量为 0.001t/a，在车间内无组织排放；焊接烟尘排放量较小，设置移动式烟尘净化器收集后排，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准

(2) 废水：生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准要求后，排入市政污水管网，接入蚌埠市第三污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入淮河。

(3) 噪声：本项目主要噪声源为钻床、铣床、车床等机械设备，其噪声源强约在 85dB(A)。噪声源经厂房隔声、合理布置及距离衰减后，厂界四周噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

(4) 固废：本项目各类固废产生量 6.23t/a，生活垃圾和含油抹布和手套委托环卫部门统一清运；焊渣、废弃生产零部件、金属边角料和金属废屑统一收集后外售；废润滑油委托有资质单位处置。

固体废物均综合利用或妥善处置，不排放。

## 6、总量控制分析

本项目废气主要是金属粉尘及焊接烟尘，金属粉尘需申请总量为 0.001t/a，焊接烟尘需申请总量为 0.0006t/a。

本项目废水总量为 360t/a，COD<sub>Cr</sub> 和 NH<sub>3</sub>-N 的接管量分别为 0.101t/a 和 0.010t/a，最终外排量分别为 0.018t/a 和 0.0018t/a，拟纳入蚌埠市第三污水处理厂总量控制指标管理。

固废全部妥善处理处置，零排放，无需申请总量。

综上所述，本项目符合国家及地方的产业政策要求；项目产生的废气、废水、

噪声、固废等污染物，在采取有效的污染防治措施后，可以保证各类污染物达标排放，不会对周围环境产生明显影响。从环保角度分析，项目的建设是可行的。

## 二、环保要求及建议：

为了最大限度地减轻本项目外排污染物对周围环境产生的影响，确保各类污染物达标排放及环保治理设施的稳定运行，本评价提出如下要求和建议：

- 1、严格执行“三同时”制度，将各项环保措施落到实处。
- 2、加强职工安全生产及环保教育，提高职工环保意识，严格运营管理。
- 3、选用低噪声设备，经常保养与维护设备，夜间不生产，确保噪声达标排放。
- 4、若工程技术工艺或新增污染源等情况发生变化时，应重新进行评价。
- 5、环评建议建设单位尽快落实废润滑油等危险废物处置，并严格执行危险废物转移单。

预审意见：

经办人：

公章  
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办人：

公章  
年 月 日

审批意见：

经办人：

公章

年 月 日

## 注释

一、本报告表应附以下附件、附图：

- 附件 1 备案表
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 法人身份证复印件
- 附件 4 厂房租赁合同
- 附件 5 厂房产权证
- 附件 6 租赁方规划许可证
- 附件 7 土地证
- 附件 8 委托书
- 附件 9 检测报告
- 附件 10 刷漆外包协议

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周围 300 m 土地利用现状图
- 附图 3 项目平面布置图
- 附图 4 园区规划图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1.大气环境影响专项评价
- 2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3.生态环境影响专项评价
- 4.声影响专项评价
- 5.土壤影响专项评价
- 6.固体废弃物影响专项评价
- 7.辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。